

投标报价一览表

供应商名称	张家港市久通机械有限公司
项目名称	濮阳市华龙区岳村镇人民政府岳村植物饮料及纯净水生产线项目（二次）
投标总报价 （人民币）	大写： <u>陆佰叁拾伍万元整</u> 小写： <u>6350000.00元</u>
投标有效期	自投标截止之日起 90 日历天
交货安装期	合同签订后 20 日历天
质量要求	符合招标文件要求且达到国家相关规范规定的合格标准
质保期	验收合格后一年
备注	

供应商名称（盖单位公章）： 张家港市久通机械有限公司

法定代表人（签字或盖章）： 卢砂

日期： 2023 年 5 月 11 日



三、分项报价表

投标人名称：张家港市久通机械有限公司（单位公章）

项目名称：濮阳市华龙区岳村镇人民政府岳村植物饮料及纯净水生产线项目（二次）

序号	采购内容	品牌名称	规格、型号	单位	数量	投标单价	小计（元）
一	15吨纳滤水处理系统	久通	15吨/小时，NL-15	1	套	648600.00	648600.00
1.1	原水箱	久通	1. 水箱均采用外表面哑光、焊缝抛亮带，垂直圆筒锥底结构或平底斜面，无死角卫生级设计。 2. 水箱包含主要附件如人孔、液位计、阀门等。罐体设计无死角卫生级设计，罐体设计和制作均符合QBT 202681-2004《卫生工业用不锈钢薄壁容器》规范标准。罐体厚度采用冷轧完全符合卫生饮料行业安全卫生认证的要求。 3. 容量20吨	1	台	90000.00	90000.00
1.2	原水泵	久通	1. 材质不锈钢304 2. 能力30T/hr 3. 扬程40m 4. 功率5.5KW	1	台	6600	6600
1.3	石英砂过滤器	久通	1. 规格DN1600Xh3000 mm 2. 材质不锈钢304 3. 壁厚6mm 4. 流速30m/hr 5. 填充石英砂 6. 操作形式手动控制阀 7. DN80不锈钢快装蝶阀（五阀形式） 8. 进水阀DN80不锈钢快装蝶阀 9. 出水阀DN80不锈钢快装蝶阀 10. 反洗阀DN80不锈钢快装蝶阀	1	台	55000.00	55000.00

			11. 上排阀DN80不锈钢快装蝶阀 12. 下排阀DN80不锈钢快装蝶阀 13. 排气阀DN40手动球阀 14. 进气阀DN20手动球阀 15. 配套进出水口、检修人孔、出料口、安全阀接口等标准配件 16. 净水石英砂：1~16mm，SiO ₂ 含量≥99%				
1.4	活性炭过滤器	久通	1. 规格DN1600Xh3000 mm 2. 材质不锈钢304 3. 壁厚6mm 4. 流速300m/hr 5. 填充石英砂，椰壳活性炭 6. 操作形式手动控制阀 7. DN80不锈钢快装蝶阀（五阀形式） 8. 进水阀DN80不锈钢快装蝶阀 9. 出水阀DN80不锈钢快装蝶阀 10. 反洗阀DN80不锈钢快装蝶阀 11. 上排阀DN80不锈钢快装蝶阀 12. 下排阀DN80不锈钢快装蝶阀 13. 排气阀DN40手动球阀 14. 进气阀DN20手动球阀 15. 配套进出水口、检修人孔、出料口、安全阀接口等标准配件 16. 上下布水装置：与过滤器配套，均匀布水 17. 净水石英砂：1~16mm，SiO ₂ 含量≥99% 18. 净水活性炭：8~16目 吸附碘值≥1000 椰壳炭	1	台	55000.00	55000.00
1.5	精密过滤器	久通	1. 规格DN400XH1500 2. 厚度4 mm 3. 结构法兰结构	1	台	15000.00	15000.00



			4. 滤芯规格40" 5um 5. 滤芯材质熔喷PP 6. 滤芯数量23支 7. 23m3/h 8. 侧进底出型罐体 9. 304-2B表面罐体 10. 卡箍上进底出进出水口 11. 顶部压力表排气阀，可进行蒸汽热水消毒 12. 含23支40" 5um PP滤芯				
1.6	加药阻垢装置	久通	1. 一泵一桶 2. . 规格 P056 3. 流量7.6L 4. 压力7.5MPA 5. 材质 PVDF 6. 加药箱 立式结构 7. 容积80L 8. 厚度5mm	1	台	5000.00	5000.00
1.7	高压泵	久通	1. 材质 不锈钢 3. 流量 30T/hr 4. 扬程 100m 5. 功率 15KW 6. 包含泵座及固定支撑变频控制系统、配套控制面板	2	台	8000.00	8000.00
1.8	★纳滤主机	久通	1. 名称 纳滤膜 2. 规格 BW365-8040 3. 材质 芳香族聚酰胺复合材料 4. 数量 15支 5. 单支理论产水量 1.0T/hr 6. 纳滤装置机架不锈钢304 7. 规格 L5000XW1500X2000 8. 进水单向阀不锈钢304 (DN80) 9. 进水球阀不锈钢304 (DN80) 10. 进水管道的不锈钢304 (DN80)	3	台	306000.00	306000.00



			11. 出水管道不锈钢304 (DN65) 12. 产水流量计不锈钢转子管道形式 13. 浓水流量计不锈钢转子管道形式 14. 配件名称 3装膜壳 15. 规格 8040-3 16. 材质 玻璃钢 17. 数量 5支				
1.9	臭氧杀菌系统-臭氧机	久通	1. 该系列臭氧发生器应用IGBT集成技术, 由电晕放电产生臭氧, 放电室由脱羟石英结构管状发生器组成。 2. 外壳为不锈钢304外壳 3. 产量: 45克/小时	1	台	12000.00	12000.00
1.10	臭氧杀菌系统-制氧机	久通	1. 气源: 洁净压缩空气 2. 外壳为不锈钢304外壳	1	台	13000.00	13000.00
1.11	臭氧杀菌系统-臭氧混合塔	久通	1. 规格DN1200Xh4000mm 2. 形式封头圆筒结构 3. 内部形式镜面抛光 4. 布水形式内装不锈钢十字开孔布水器 5. 进气形式内装无缝钛板 (数量3块) 6. 材质不锈钢304 7. 厚度3mm 8. 控制形式自动液位控制 9. 气液混合泵	1	台	33000.00	33000.00
1.12	水箱	久通	1. 配置的水箱均采用外表面哑光、焊缝抛亮带, 垂直圆筒锥底结构或平底斜面, 无死角卫生级设计。 2. 水箱包含主要附件如人孔、液位计、呼吸器、取样阀、喷淋装置、阀门等。罐体设计无死角卫生级设计, 罐体设计和制作均符合QBT 202681-2004《食品工业用不锈钢薄壁容器》规范标准。罐体	1	台	50000.00	50000.00



			厚度采用冷轧完全符合食品饮料行业安全卫生认证的要求。 3. 容量10吨				
二	12000瓶/小时三合一灌装生产线	久通	12000瓶/小时 24-24-8	1	套	1707000.00	1707000.00
2.1	★全自动吹瓶机	久通	<p>制品条件</p> <p>1. 制品最大容积 1000 毫升</p> <p>2. 瓶子最大外径 $\Phi 68\text{mm}$</p> <p>3. 瓶子最大高度 $<250\text{mm}$</p> <p>4. 瓶胚最大长度 $<120\text{mm}$</p> <p>5. 瓶口螺纹外径 $\Phi 18-\Phi 30\text{mm}$</p> <p>6. 加温间距 76.2mm</p> <p>7. 吹瓶间距 76.2mm</p> <p>8. 开模行程 100mm</p> <p>9. 底模行程 50mm</p> <p>10. 理论产量 12000 瓶/时 (以 0.5 升怡宝圆形水瓶为准)</p> <p>11. 模具腔数9腔</p> <p>加温部分</p> <p>1. 加温头数 144 个</p> <p>2. 加温单元 6 组</p> <p>3. 加温灯层数 8 层</p> <p>电气参数</p> <p>1. 电压 220/380V</p> <p>2. 频率 50/60Hz</p> <p>气源</p> <p>(高压耗气量视 PET 瓶容积而定)</p> <p>1. 低压压缩空气压力</p> <p>1. 0Mpa</p> <p>2. 低压压缩空气耗气量 $2\text{m}^3/\text{min}$</p> <p>3. 高压压缩空气压力</p> <p>3. 5Mpa</p> <p>4. 高压压缩空气耗气量 $8\text{m}^3/\text{min}$ (每小时 12000</p>	1	台	844000.00	844000.00



			瓶 0.5 升) 冷冻水(水温 $\leq 18^{\circ}\text{C}$) 1. 压力 2~4bar 2. 流量 3.6m ³ /h 冷却水(水温 $\leq 30^{\circ}\text{C}$) 1. 压力 2~4bar 2. 流量6m ³ /h				
2.2	★ CGF24-24-8 灌装、冲瓶、 封口三合一 机	久通	1. 生产能力: 12000B/H 基于500ml 2. 定位方式: 液面定位 3. 瓶型规格: 瓶径 $\Phi 50$ - $\Phi 100\text{mm}$, 瓶高150-310mm 之间, PVC、PET类塑瓶 4. 传动方式: 电动机, 硬 齿面的齿轮减速箱, 传动 效率高! 不容易发热! 使用 寿命长 设备的主要结构及特点 (1) 供冲洗用卡瓶和机 械手24套, 瓶配有转动密 封内外冲洗, 回水机构。 (2) 灌装阀24只 (3) 整理瓶盖用, 理盖 器一套 (4) 磁性扭转全齿旋盖 头8套, 当扭力超过调好 的磁性时, 旋盖头自动打 滑, 确保旋紧而不伤瓶盖 (5) 拨瓶安全装置, 无 瓶不灌装, 不封盖 5. 主机采用先进的变频 调速控制技术 6. 电机总功率: 4KW 7. 气源压力: 0.5Mpa 8. 触摸屏配置 9. 可编程控制器PLC 10. 与液体接触为304不 锈钢	1	台	240000.00	240000.00
2.3	自动上盖理 盖一体机	久通	1. 生产能力: 12000 只/ 小时 2. 功率: 0.37KW 3. 链板材质: 工程塑料 4. 框架材质: 不锈钢 304	1	台	20000.00	20000.00



			5. 设有瓶盖检测机构，用于自动控制瓶盖提升机启停 6. 落盖导轨上设有防止反盖通过及反盖取出机构				
2.4	瓶盖在线冲洗消毒机	久通	1. 冲洗喷嘴：304不锈钢 2. 长度：4米 3. 消毒方式：消毒水+臭氧混合水，喷嘴冲洗式 4. 外框材质：不锈钢304 5. 可视观察窗：钢化玻璃 6. 水泵功率：0.37KW	1	台	20000.00	20000.00
2.5	高压吹干机	久通	1. 机器功率：5.5KM 2. 风槽能方便地因应瓶/罐直径及高度而调节 3. 旋涡气泵产生暖风（能提高10-20℃），加强烘干效果	1	台	15000.00	15000.00
2.6	激光打码机	久通	激光整机特性 1. 整机材质全铝结构 2. 激光器密封式金属射频 CO2 激光发生器 3. 连续输出功率≥38W 4. 激光波长9.3um 5. 偏转振镜高精度二维扫描系统 6. 标刻速度≤7000mm/s 7. 主控高度集成化主板 7 寸屏幕 8. 操作系统CNF 9. 冷却系统风冷 激光喷码参数 1. 聚焦镜头焦距 90mm 2. 打标刻线类型点阵、矢量一体机（既可打点阵又可打矢量） 3. 最小线宽0.03mm 4. 重复定位精度0.01mm 5. 打标范围70mm×70mm（可选） 6. 定位方式红光定位、对焦	1	台	28000.00	28000.00



			<p>7. 打刻字符行数两行</p> <p>8. 生产线速度PET瓶 24000BPH（具体视材质而定）</p> <p>支持类型</p> <p>1. 字体中英文，数字，繁体中文等标准字库</p> <p>2. 文件格式 BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT</p> <p>3. 条码CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码</p> <p>整备参数</p> <p>1. 电源220V</p> <p>环境要求</p> <p>外部温度 0℃—45℃； 湿度≤95%；非冷凝；无振动</p> <p>电脑及软件控制系统7寸触摸屏</p>				
2.7	圆瓶贴标机	久通	<p>1. 贴标出标速度：1-30米/分钟</p> <p>2. 贴标精度：±1mm</p> <p>3. 贴标最大宽度：120mm（可根据客户要求定制）</p> <p>4. 适用标签纸卷内径：Ø76.2mm</p> <p>5. 适用标签纸卷外径：最大Ø350mm</p> <p>6. 使用电力：220V 50Hz</p> <p>7. 控制系统：PLC</p> <p>8. 操作方式：触摸屏</p>	1	台	75000.00	75000.00
2.8	全自动套标机	久通	<p>1. 电压规格：AC220V，50/60HZ，6KW，单相</p> <p>2. 生产速度：250瓶/分，标签长度越短生产速度越快</p> <p>3. 瓶子直径：Ø30mm~Ø180mm（特殊设计）</p> <p>4. 标签长度：30mm~250mm</p> <p>5. 标签厚度：0.035mm~</p>	1	台	60000.00	60000.00



			0. 13mm 6. 标签材料: PVC、PET、OPS 7. 控制方式PLC 8. 操作方式: 触摸屏				
2. 9	收缩炉	久通	1. 蒸汽收缩炉: 蒸汽用量: 50Kg / 小时 2. 蒸汽压力: 1Kg / cm ²	1	台	8000.00	8000.00
2. 10	蒸汽发生器	久通	1. 收缩炉: AC380V, 50 / 60HZ, 18KW (电热), 3 相 2. 额定蒸发量24 3. 额定蒸汽压力0. 4/0. 7 4. 额定蒸汽温度151/170 5. 给水温度20 6. 电功率18KW 7. 给水泵电机功率550 8. 锅炉水容积42	1	台	7000.00	7000.00
2. 11	自动膜包机	久通	1. 产量: 13包/分钟 2. 适用瓶子: 玻璃瓶/易拉罐/PET瓶及其他能承受200℃的瓶子 3. 适用瓶型规格: 瓶径: Φ60-120Φmm, 瓶高: ≤340mm 4. 包装材料: 热收缩膜, 厚度: 0. 03-0. 10mm, 最大膜宽度: 600mm 5. 包装方法: 两开两闭 6. 工作压力: 0. 6Mpa-0. 8Mpa, 耗气量: 18m ³ /H 7. 适用电压: AC 50Hz/380V/220V, 3 相 8. 封切温度: 170℃~200℃ 收缩温度: 150℃~280℃ 9. 最大包装尺寸: L400×W300×H390mm 10. 最小包装尺寸: L210×W140×H100mm 11. 具有2套离心热气循	1	台	90000.00	90000.00



			环系统的热隧道使得受热均匀，收缩美观 12. 3层热绝缘，具有很好的绝缘效果，快速升温 and 保存热量 13. PLC控制器 14. 操作方式：触摸屏				
2.12	输送	久通	1. 适用于输送直径 Φ 40~100 mm瓶子 2. 输送链长度：266米 3. 线槽材质：不锈钢 4. 接水盘材质：不锈钢 5. 输送润滑装置1套 6. 就地控制柜1套	1	台	300000.00	300000.00
三	4.5-10L 1000桶/小时 灌装设备 基于5L一次性桶	久通	5L 1000桶/小时 9-9-4	1	套	1612000.00	1612000.00
3.1	★全自动吹瓶机	久通	1. 模穴数2腔 2. 瓶子间距203.2mm 3. 瓶子最大容量10L 4. 加热间距101.6mm 5. 坯头数92pcs 6. 瓶口直径-65mm 7. 最大瓶坯高度200mm 8. 最大瓶身内径180mm 9. 最大瓶身高度400mm 10. 加热箱数量4个 11. 灯管数量40个 12. 加热最大功率52kw 13. 配置功率100kw 14. 电压380V (50/60Hz) 15. 产量5L圆瓶1400瓶/小时 16. 控制系统：PLC	1	台	770000.00	770000.00
3.2	★CGF9-9-4 常压灌装、 冲瓶、旋盖 三合一机	久通	1. 生产能力：1000B/H 基于5L 2. 灌装容量：4.5L-10L 3. 定位方式：液面定位 4. 瓶型规格：按照客户具体瓶型为准，PVC、PET	1	台	350000.00	350000.00



			<p>类塑瓶。</p> <p>5. 传动方式：电动机→硬齿面的齿轮减速箱。传动效率高！不容易发热！使用寿命长</p> <p>6. 设备的主要结构及特点</p> <p>（1）供冲洗用卡瓶和机械手9套，瓶配有转动密封内外冲洗，回水机构。</p> <p>（2）机械灌装阀9只</p> <p>（3）整理瓶盖用，理盖器一套</p> <p>（4）磁性扭转全齿旋盖头4套，当扭力超过调好的磁性时，旋盖头自动打滑，确保旋紧而不伤瓶盖。</p> <p>（5）拨瓶安全装置，无瓶不灌装，不封盖。</p> <p>7. 主机采用先进的变频调速控制技术。</p> <p>8. 电机总功率：3kw</p> <p>9. 气源压力：0.5Mpa</p> <p>7英寸. 触摸屏</p> <p>可编程控制器PLC</p> <p>与液体接触为304不锈钢</p>				
3.3	自动上盖理盖一体机	久通	<p>1. 生产能力：1000 只/小时</p> <p>2. 功率：0.37KW</p> <p>3. 链板材质：工程塑料</p> <p>4. 框架材质：不锈钢 304</p> <p>5. 设有瓶盖检测机构，用于自动控制瓶盖提升机启停</p> <p>6. 落盖导轨上设有防止反盖通过及反盖取出机构</p>	1	台	20000.00	20000.00
3.4	瓶盖在线冲洗消毒机	久通	<p>1. 冲洗喷嘴：304不锈钢</p> <p>2. 长度：4米</p> <p>3. 消毒方式：消毒水+臭氧混合水，喷嘴冲洗式</p> <p>4. 外框材质：不锈钢304</p> <p>5. 可视观察窗：钢化玻璃</p>	1	台	20000.00	20000.00



			6. 水泵功率：0.37KW				
3.5	灯检	久通	1. 灯管数量：2 2. 电源耗量：3.3W 3. 框架材质：不锈钢	1	台	1000.00	1000.00
3.6	高压吹干机	久通	1. 机器功率：5.5KM 2. 风槽能方便地因应瓶/罐直径及高度而调节 3. 旋涡气泵产生暖风（能提高10-20℃），加强烘干效果	1	台	1500.00	1500.00
3.7	激光打码机	久通	<p>激光整机特性</p> <p>1. 整机材质全铝结构</p> <p>2. 激光器密封式金属射频 CO2 激光发生器</p> <p>3. 连续输出功率≥38W</p> <p>4. 激光波长9.3um</p> <p>5. 偏转振镜高精度二维扫描系统</p> <p>6. 标刻速度≤7000mm/s</p> <p>7. 主控高度集成化主板</p> <p>7 寸屏幕</p> <p>8. 操作系统CNF</p> <p>9. 冷却系统风冷</p> <p>激光喷码参数</p> <p>1. 聚焦镜头焦距 90mm</p> <p>2. 打标刻线类型点阵、矢量一体机（既可打点阵又可打矢量）</p> <p>3. 最小线宽0.03mm</p> <p>4. 重复定位精度0.01mm</p> <p>5. 打标范围70mm×70mm（可选）</p> <p>6. 定位方式红光定位、对焦</p> <p>7. 打刻字符行数两行</p> <p>8. 生产线速度PET瓶24000BPH（具体视材质而定）</p> <p>支持类型</p> <p>1. 字体中英文，数字，繁体中文等标准字库</p>	1	台	28000.00	28000.00



			2. 文件格式 BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT 3. 条码CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码 整备参数 1. 电源220V 环境要求 外部温度 0℃—45℃； 湿度≤95%； 非冷凝； 无振动 电脑及软件控制系统7寸触摸屏				
3.8	圆瓶不干胶贴标机	久通	1. 电压规格：AC220V；50/60Hz 2. 功率：500W 3. 生产能力：40~150瓶/分（视标签大小而定） 4. 贴标精度：±1mm（视瓶子圆真度、垂直度而定） 5. 打印批号：无 6. 适用产品范围：外径：φ170~215 高度：300~450 7. 适用标签范围：高：15~150 长：266~675 8. 最大标签供应：直径：300mm 卷筒内径：76mm 9. 电脑及软件控制系统7寸触摸屏	1	台	75000.00	75000.00
3.9	自动压环机	久通	1. 额定功率：2KW； 2. 电源：AC220V 50HZ 3. 套装速度：1000瓶/小时 4. 瓶身规格：高度：250-350mm，宽度：75-100mm 超出尺寸范围的另有其他型号可选，或根据需求定制； 5. 漏套率：100pcs/min	1	台	118000.00	118000.00



			机型漏套率小于1%； 6. 自动送料及缺料报警： （1） 自动送料装置一次投料约1000pcs，具体数量可根据客户需求订制； （2） 自动送料系统设置有缺料报警及供料数量低于设定数量时，自动停止套装动作功能； 7. 电脑及软件控制系统7寸触摸屏				
3.10	全自动桶口套帽机	久通	1. 生产能力：1000桶/小时 2. 主机功率：2KW（380V，50HZ） 3. PLC控制系统 4. 触摸屏7寸	1	台	55000.00	55000.00
3.11	热收缩膜机	久通	1. 蒸发量：10.75kg/h 2. 总功率：9.0KW 3. 工作电压：220V或380V 4. 工作压力：0.4-0.7MPa 5. 蒸汽温度：151-172℃ 6. 水 容 量：8L	1	台	5000.00	5000.00
3.12	全自动膜包机	久通	1. 产量： 13包/分钟 2. 适用瓶子：玻璃瓶/易拉罐/PET瓶及其他能承受200℃的瓶子 3. 适用瓶型规格：瓶径：Φ170-215Φmm，瓶高：≤450mm 4. 包装材料：热收缩膜，厚度：0.03-0.10mm，最大膜宽度：600mm 5. 包装方法：两开两闭 6. 工作压力：0.6Mpa-0.8Mpa，耗气量：18m3/H 7. 适用电压：AC 50Hz/380V/220V，3 相 8. 封切温度：170℃～200℃ 收缩温度：150℃～280℃ 9. 最大包装尺寸：L400×	1	台	123500.00	123500.00



			W300×H390mm 10. 最小包装尺寸：L210×W140×H100mm 11. 具有2套离心热气循环系统的热隧道使得受热均匀，收缩美观 12. 3层热绝缘，具有很好的绝缘效果，快速升温 and 保存热量 13. PLC控制器 14. 7英寸触摸屏.				
3.13	输送	久通	1. 适用于输送4.5L-10L瓶子 2. 输送链长度：30米 3. 线槽材质：不锈钢 4. 接水盘材质：不锈钢	1	台	45000.00	45000.00
四	600桶/小时 5加仑灌装 生产线设备	久通	600桶/小时，QGF-600	1	套	591000.00	591000.00
4.1	割膜拔盖机	久通	1. 割膜：高温割膜枪 2. 拔盖结构：双页双开 3. 进桶检测传感器2个 4. 步进上下限位接近开关1个 5. PLC可编程1台 6. 低压电气元件断路器、交流接触器3套 7. 彩色触摸屏7英寸1台 8. 开关电源2.5A1套 9. 温控器数显3个 10. 气动阀3个 11. 拔盖头气缸1个 12. 气源处理器2套 13. 挡桶气缸3套 14. 装机功率3.0KW 15. 机架：主框架由80*80扇形方通，封板304不锈钢板折弯而成 16. 设备产能600桶/小时	1	台	32000.00	32000.00
4.2	旋转外刷桶机	久通	1. 洗桶圈数：大于2圈 2. 洗桶时间：大于10秒 3. 洗桶方式：纯水（或碱液）和回用水冲洗 4. 电机总容量：2.5KW	1	台	50000.00	50000.00



			6. 水泵: 0.75KW, 流量: 4m³/h. 扬程: 31m 7. 水泵电线: 3*1.0平方 8. 电机: 3*1.0平方 9. 主轴电机: 0.37KW 10. 毛刷电机: 1.1KW 11. 输送电机: 0.55KW 12. 出口配置独立喷淋 16. PLC 电脑控制原件				
4.3	★冲瓶灌装压盖机	久通	1. 清洗工艺流程 自动上桶-- ☆1: 滴干 (桶内水倒掉), 2: 3: 热碱水冲洗 (碱水加热到60° C-80° C 采用5公斤压力旋转喷头冲洗100%覆盖), 水泵: 0.75KW, 流量: 4m³/h. 扬程: 40m; 4: 5: 6: 7: 消毒液冲洗, 水泵: 0.75KW, 流量: 4m³/h. 扬程: 40m; 8: 9: 回用水冲洗: 采用桶旋转5公斤压力旋转喷头冲洗100%覆盖, 水泵: 0.75KW, 流量: 4m³/h. 扬程: 40m; 10: 11: 纯水冲洗, 水泵: 0.75KW, 流量: 4m³/h. 扬程: 40m; 12: 滴干 2. 冲洗功率: 19.5KW 3. 每道冲洗工艺加有压力表, 显示冲洗压力 4. 采用升降式冲洗喷嘴, 喷头水刀可申入桶内40公分, 加强冲洗力度 5. 洗桶链采用优质标准304不锈钢链 6. 4头直线灌装; 液位准确不浪费水 7. 灌装方式: 无接触变频定量灌装 8. 每个灌装头可调节流速, 流量大小可随灌装速度调节, 并保证在恒流速下进行灌装, 每个灌装头能确保灌装液位稳定, 不	1	台	230000.00	230000.00



			溢水； 9. 材质：SUS304 不锈钢； 10. 灌装功率：2.2KW 11. 灌装头数：4头 12. 压盖方式：链条连续式压盖 13. PLC 控制方式 14. 触摸屏操作				
4.4	瓶盖在线冲洗消毒机	久通	1. 冲洗喷嘴：304不锈钢 2. 消毒方式：消毒水+臭氧混合水，喷嘴冲洗式 3. 外框材质：不锈钢304 4. 可视观察窗：钢化玻璃 5. 水泵功率：0.37KW	1	台	20000.00	20000.00
4.5	成品灯检	久通	1. LED光源，柔光不伤眼睛 2. 机体材质：SUS304不锈钢 3. 灯检面积可至少覆盖2只5加仑桶的投影面积	1	台	1000.00	1000.00
4.6	激光打码机	久通	激光整机特性 1. 整机材质全铝结构 2. 激光器密封式金属射频 CO2 激光发生器 3. 连续输出功率 $\geq 38W$ 4. 激光波长9.3um 5. 偏转振镜高精度二维扫描系统 6. 标刻速度 $\leq 7000mm/s$ 7. 主控高度集成化主板 7 寸屏幕 8. 操作系统CNF 9. 冷却系统风冷 激光喷码参数 1. 聚焦镜头焦距 90mm 2. 打标刻线类型点阵、矢量一体机（既可打点阵又可打矢量） 3. 最小线宽0.03mm 4. 重复定位精度0.01mm 5. 打标范围70mm \times 70mm（可选） 6. 定位方式红光定位、对	1	台	28000.00	28000.00



			焦 7. 打刻字符行数两行 8. 生产线速度PET瓶 24000BPH（具体视材质而定） 支持类型 1. 字体中英文，数字，繁体中文等标准字库 2. 文件格式 BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT 3. 条码CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码 整备参数 1. 电源220V 环境要求 外部温度 0℃—45℃； 湿度≤95%；非冷凝；无 振动 电脑及软件控制系统7寸 触摸屏				
4.7	全自动桶口套帽机	久通	1. 生产能力：600桶/小时 2. 主机功率：2KW（380V，50HZ） 5. 适用桶(口)径：Φ30-55mm 6. 套标长度：40～180 mm 7. 标签厚度：0.035～0.10mm 8. 卷标材质：PVC PET OPP OPS 9. 卷标收缩机：蒸汽式 10. 操作方式：全自动控制 11. PLC控制方式 12. 触摸屏7寸	1	台	75000.00	75000.00
4.8	热收缩膜机	久通	1. 蒸发量：10.75kg/h 2. 总功率：9.0KW 3. 工作电压：220V或380V 4. 工作压力：0.4-0.7MPa	1	台	5000.00	5000.00



			5. 蒸汽温度：151-172℃ 6. 水 容 量：8L				
4.9	全自动套袋机	久通	1. 变频调速蜗轮蜗杆双级减速机 2. 控制系统：PLC 6. 触摸屏操作	1	台	55000.00	55000.00
4.10	全自动码垛机	久通	1. 采用滑道式自重力进瓶，待机状态无功率消耗，能耗极低；内置接近信号检测机构跟据产量自动调节堆叠速度达到与灌装出瓶线配套 2. 具有故障停机、报警、显示等功能 3. 电压AC 220/380V, 50Hz 4. 功率4.5Kw（不含空压机） 5. 气压0.5-0.7Mpa 6. 托瓶板尺寸1100×825×110 7. 提瓶运行速度 2米/高速，1米/中速，0.2米/低速。 8. 堆叠能力>600桶/时 9. 工作工位 4头提瓶，每层堆叠4次，1-3层任意调节。	1	台	65000.00	65000.00
4.11	输送	久通	1. 适用于输送5加仑桶 2. 输送链长度：20米 3. 线槽材质：不锈钢 4. 接水盘材质：不锈钢	1	台	30000.00	30000.00
五	金银花露水调配设备	久通	TQ-1.0	1	套	447000.00	447000.00
5.1	1000升蒸馏提取机组	久通	结构形式: 设备由蒸馏罐体、搅拌器、除沫器、立式冷凝器，立式冷却器、一级油水分离器、二级油水分离器，纯露缓存罐设备操作平台及相关管道组成。 容器类别: 常压容器。 表面处理要求: 设备内表面镜面抛光 $Ra \leq 0.6 \mu m$ ，外表面亚光处理 $Ra \leq 0.8 \mu m$ ，确保无卫生死角，	1	台	220000.00	220000.00



		<p>符合GMP要求。</p> <p>技术参数</p> <p>1、罐体：正锥型罐体， 蒸馏锅全容积： 1200L，有效容积： 1000L。 设计压力：常压，工 作压力：常压；设计 温度：120℃，工作温 度：≤100℃。工作介 质：饱和水蒸汽。</p> <p>2、蒸汽发生器功率48kw， 分为两挡，可以单独开关 设计压力：0.6Mpa， 工作压力：0.28Mpa， 设计温度：143℃，工 作温度：100℃，工作 介质：饱和水蒸汽。 蒸汽量80kg/h</p> <p>3、投料口为手动快开投 料口，尺寸DN400。</p> <p>4、底部气动出渣门： DN600，双气缸门出 渣。底部过滤板80目</p> <p>5、除沫器，尺寸为Φ 159*200。</p> <p>6、冷凝器：采用列管冷 凝器。冷凝器换热面 积为5.0m²。 管程：设计压力：常 压，工作压力：常压， 设计温度：120℃，工 作温度≤95℃。工作 介质：二次蒸汽。 壳程：设计压力： 0.3Mpa，工作压力： 常压，设计温度： 50℃，工作温度：15～ 30℃。工作介质：冷 却水。</p> <p>7、冷却水器：盘管冷却 器。冷却器换热面积 为0.5m²。 管程：设计压力：常 压，工作压力：常压， 设计温度：120℃，工 作温度≤95℃。工作 介质：冷凝液。 壳程：设计压力： 0.3Mpa，工作压力： 常压，设计温度：</p>				
--	--	---	--	--	--	--



		<p>50℃，工作温度：15～30℃。工作介质：冷却水。</p> <p>8、油水分离罐：10L</p> <p>9、纯露缓存罐，100升X1只。</p> <p>设备厚度及材质</p> <p>1、蒸馏罐体： 筒体 $\delta=6\text{mm}/\text{S30408}$， 上椭圆封头 $\delta=6\text{mm}/\text{S30408}$，下随圆 $\delta=6\text{mm}/\text{S30408}$，材质 为S30408。</p> <p>2、底部气动出渣门： DN600 $\delta=6\text{mm}/\text{S30408}$。</p> <p>3、除沫器：尺寸为$\Phi 159/200$，材质 $\delta=3\text{mm}/30408$</p> <p>4、冷凝器： 壳程：筒体 $\delta=3\text{mm}/\text{S30408}$。 管程：58根—$\Phi 25 \times 2$，$L=1200$，材质为30408。</p> <p>5、冷却器： 壳程：筒体 $\delta=3\text{mm}/\text{S30408}$。 管程：$\Phi 400-\Phi 32 \times 2$（10圈）材质30408</p> <p>6、油水分离器：10升，材质玻璃</p> <p>7、7纯露缓存罐100升， 3mm/材质30408</p> <p>搅拌功率：4KW</p> <p>蒸汽发生器：功率48kw, 380v 1台</p> <p>其它附件</p> <p>1、清洗器：采用1套国产 $\Phi 32/360^\circ$自动旋转 清洗球，能够保证罐 内表面任何位置的自 动在线清洗，符合GMP 规范要求；</p> <p>2、温度表：螺纹连接M27 $\times 2$，配：双金属温度 计（量程：0～150°） 数量1件；</p> <p>3、压力表：螺纹接口M20 $\times 1.5$，压力表(量程： 0～0.4Mpa)数量1件；</p>			
--	--	--	--	--	--



			<p>4、视镜：DN80视镜2件；</p> <p>5、防爆视镜灯：配视镜灯1套（弱电）；</p> <p>6、安全阀，</p> <p>资料</p> <p>设备竣工图设备材料材质证明书、配件合格证书等GMP认证需要提供的相关资料；</p> <p>设计制造检验验收标准</p> <p>1、本设备遵循国家《药品生产质量管理规范》即“GMP”的要求并按NB/T 47003.1-2009《钢制焊接常压容器》设计、制造、检验、验收。</p> <p>2、根据双方认可的技术参数及图纸制造、检验、验收。</p>				
5.2	调配罐	久通	<p>1. 生产能力：3000KG/H</p> <p>2. 功率：3KW</p> <p>3. 转速：36r/min</p> <p>4. 材质：优质 304 不锈钢</p> <p>5. 外形尺寸： ø1600*1900mm</p>	2	台	39000.00	78000.00
5.3	双联过滤器	久通	<p>产量：3吨</p> <p>材质：卫生级不锈钢304</p> <p>过滤器孔径：60-200目（可选）</p>	2	台	8000.00	16000.00
5.4	CIP清洗系统	久通	<p>水箱容量：1000L</p> <p>工作温度：a. 酸碱罐 60~80℃</p> <p>b. 水罐常温</p> <p>c. 蒸汽管： ≤138.8℃</p> <p>物料名称：酸碱罐 1%硝酸，1%苛性碱，蒸汽管：水蒸气</p>	1	台	130000.00	130000.00
5.5	饮料泵	久通	<p>流量：3T/h</p> <p>配用功率：1.1Kw</p> <p>外形尺寸：450×320×300mm</p>	1	台	3000.00	3000.00



六	铝瓶氢氧饮用水灌装生产线	久通	24-24-8	1	套	1344400.00	1344400.00
6.1	上瓶台	久通	304不锈钢	1	台	5000.00	5000.00
6.2	铝瓶三合一灌装机	久通	24-24-8 与物料接触的阀、罐、管道均采用不锈钢 304 材料。 生产能力：6000-8000 瓶/小时 冲瓶头数：24 个 纯净水 灌装头数：24 个 封口头数：8 个 灌装形式：负压灌装 压缩空气：0.5~0.6Mpa 整机功率： 主电机：3KW 上盖电机：0.55KW 喷冲泵：0.37KW 耗水：0.8 吨/小时	1	台	340000.00	340000.00
6.3	提盖理盖机	久通	技术参数 生产能力：8000 只/小时 功率：0.37KW 链板材质：工程塑料 框架材质：不锈钢 304	1	台	20000.00	20000.00
6.4	在线瓶盖清洗机	久通	冲洗喷嘴：304不锈钢 长度：4米 消毒方式：消毒水+臭氧混合水，喷嘴冲洗式 外框材质：不锈钢304 可视观察窗：钢化玻璃 水泵功率：0.37KW	1	台	20000.00	20000.00
6.5	氢氧混合机	久通	生产能力：4 吨可调 含气量：（气体：水）体积比<2.0 水入口温度：常温 混合精度≤2 % 水入口压力： 0.01~0.08Mpa 气体入口压力：	1	台	460000.00	460000.00



			0.7~0.8Mpa 电机总功率：1.1KW				
6.6	喷嘴式吹干机	久通	机器功率：5.5KW	1	台	15000.00	15000.00
6.7	瓶身喷码机	久通	激光整机特性 1. 整机材质全铝结构 2. 激光器密封式金属射频 CO2 激光发生器 3. 连续输出功率≥38W 4. 激光波长9.3um 5. 偏转振镜高精度双维扫描系统 6. 标刻速度≤7000mm/s 7. 主控高度集成化主板 7 寸屏幕 8. 操作系统CNF 9. 冷却系统风冷 激光喷码参数 1. 聚焦镜头焦距 90mm 2. 打标刻线类型点阵、矢量一体机（既可打点阵又可打矢量） 3. 最小线宽0.03mm 4. 重复定位精度0.01mm 5. 打标范围70mm×70mm（可选） 6. 定位方式红光定位、对焦 7. 打刻字符行数两行 8. 生产线速度PET瓶12000BPH（具体视材质而定） 支持类型 1. 字体中英文，数字，繁体中文等标准字库 2. 文件格式 BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT 3. 条码CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码 整备参数 1. 电源220V	1	台	28000.00	28000.00

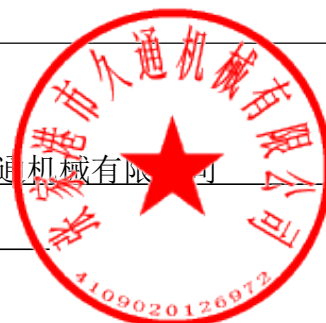


			环境要求 外部温度 0℃—45℃; 湿度≤95%; 非冷凝; 无 振动 电脑及软件控制系统7寸 触摸屏				
6.8	全自动装箱 机	久通	生产能力: ≤15 箱每分 钟; 额定功率: 10KW 使用电源: 三相, 380V, 50Hz; 控制电源: 24V DV 压缩空气: 1500L/分钟, 0.6-0.8MPA 热熔胶固化时间: 1.5-2S 包装产品外形尺寸: 长 350-450、宽 230-330mm, 高:85-320mm; 包装瓶型直径: D55-108MM 纸板要求: 符合国标 GB/T6544-2008	1	台	430000.00	430000.00
6.9	输送系统	久通	输送链 输送拐弯 输送电机配套 线槽配套 材质: 不锈钢 接水盘	22	米	26400.00	26400.00
合计	6,350,000.00						

供应商名称（盖单位公章）：张家港市久通机械有限公司

法定代表人（签字或盖章）：

日期：2023 年 5 月 11 日




四、技术规格偏离表及评分条件偏离表

序号	招标文件技术规格要求	投标文件响应内容 (逐条应答)	偏差说明	备注
一	15吨纳滤水处理系统			
1.1	原水箱 1. 水箱均采用外表面哑光、焊缝抛亮带，垂直圆筒锥底结构或平底斜面，无死角卫生级设计。 2. 水箱包含主要附件如人孔、液位计、阀门等。罐体设计无死角卫生级设计，罐体设计和制作均符合QBT 202681-2004《卫生工业用不锈钢薄壁容器》规范标准。罐体厚度采用冷轧完全符合卫生饮料行业安全卫生认证的要求。 3. 容量20吨	原水箱 1. 水箱均采用外表面哑光、焊缝抛亮带，垂直圆筒锥底结构或平底斜面，无死角卫生级设计。 2. 水箱包含主要附件如人孔、液位计、阀门等。罐体设计无死角卫生级设计，罐体设计和制作均符合QBT 202681-2004《卫生工业用不锈钢薄壁容器》规范标准。罐体厚度采用冷轧完全符合卫生饮料行业安全卫生认证的要求。 3. 容量20吨	无偏离	
1.2	原水泵 1. 材质不锈钢304 2. 能力30T/hr 3. 扬程40m 4. 功率5.5KW	原水泵 1. 材质不锈钢304 2. 能力30T/hr 3. 扬程40m 4. 功率5.5KW	无偏离	
1.3	石英砂过滤器 1. 规格DN1600Xh3000 mm 2. 材质不锈钢304 3. 壁厚6mm 4. 流速30m/hr 5. 填充石英砂 6. 操作形式手动控制阀 7. DN80不锈钢快装蝶阀（五阀形式） 8. 进水阀DN80不锈钢快装蝶阀 9. 出水阀DN80不锈钢快装蝶阀 10. 反洗阀DN80不锈钢快装蝶阀	石英砂过滤器 1. 规格DN1600Xh3000 mm 2. 材质不锈钢304 3. 壁厚6mm 4. 流速30m/hr 5. 填充石英砂 6. 操作形式手动控制阀 7. DN80不锈钢快装蝶阀（五阀形式） 8. 进水阀DN80不锈钢快装蝶阀 9. 出水阀DN80不锈钢快装蝶阀 10. 反洗阀DN80不锈钢快装蝶阀	无偏离	

	11. 上排阀DN80不锈钢快装蝶阀 12. 下排阀DN80不锈钢快装蝶阀 13. 排气阀DN40手动球阀 14. 进气阀DN20手动球阀 15. 配套进出水口、检修人孔、出料口、安全阀接口等标准配件 16. 净水石英砂：1~16mm，SiO2含量≥99%	11. 上排阀DN80不锈钢快装蝶阀 12. 下排阀DN80不锈钢快装蝶阀 13. 排气阀DN40手动球阀 14. 进气阀DN20手动球阀 15. 配套进出水口、检修人孔、出料口、安全阀接口等标准配件 16. 净水石英砂：1~16mm，SiO2含量≥99%		
1.4	活性炭过滤器 1. 规格DN1600Xh3000 mm 2. 材质不锈钢304 3. 壁厚6mm 4. 流速300m/hr 5. 填充石英砂，椰壳活性炭 6. 操作形式手动控制阀 7. DN80不锈钢快装蝶阀（五阀形式） 8. 进水阀DN80不锈钢快装蝶阀 9. 出水阀DN80不锈钢快装蝶阀 10. 反洗阀DN80不锈钢快装蝶阀 11. 上排阀DN80不锈钢快装蝶阀 12. 下排阀DN80不锈钢快装蝶阀 13. 排气阀DN40手动球阀 14. 进气阀DN20手动球阀 15. 配套进出水口、检修人孔、出料口、安全阀接口等标准配件 16. 上下布水装置：与过滤器配套，均匀布水 17. 净水石英砂：1~16mm，SiO2含量≥99% 18. 净水活性炭：8~16目吸附碘值≥1000 椰壳炭	活性炭过滤器 1. 规格DN1600Xh3000 mm 2. 材质不锈钢304 3. 壁厚6mm 4. 流速300m/hr 5. 填充石英砂，椰壳活性炭 6. 操作形式手动控制阀 7. DN80不锈钢快装蝶阀（五阀形式） 8. 进水阀DN80不锈钢快装蝶阀 9. 出水阀DN80不锈钢快装蝶阀 10. 反洗阀DN80不锈钢快装蝶阀 11. 上排阀DN80不锈钢快装蝶阀 12. 下排阀DN80不锈钢快装蝶阀 13. 排气阀DN40手动球阀 14. 进气阀DN20手动球阀 15. 配套进出水口、检修人孔、出料口、安全阀接口等标准配件 16. 上下布水装置：与过滤器配套，均匀布水 17. 净水石英砂：1~16mm，SiO2含量≥99% 18. 净水活性炭：8~16目吸附碘值≥1000 椰壳炭	无偏离	



1.5	精密过滤器 1. 规格DN400XH1500 2. 厚度4 mm 3. 结构法兰结构 4. 滤芯规格40" 5um 5. 滤芯材质熔喷PP 6. 滤芯数量23支 7. 23m3/h 8. 侧进底出型罐体 9. 304-2B表面罐体 10. 卡箍上进底出进出水口 11. 顶部压力表排气阀, 可进行蒸汽热水消毒 12. 含23支40" 5um PP滤芯	精密过滤器 1. 规格DN400XH1500 2. 厚度4 mm 3. 结构法兰结构 4. 滤芯规格40" 5um 5. 滤芯材质熔喷PP 6. 滤芯数量23支 7. 23m3/h 8. 侧进底出型罐体 9. 304-2B表面罐体 10. 卡箍上进底出进出水口 11. 顶部压力表排气阀, 可进行蒸汽热水消毒 12. 含23支40" 5um PP滤芯	无偏离	
1.6	加药阻垢装置 1. 一泵一桶 2. . 规格 P056 3. 流量7. 6L 4. 压力7. 5MPA 5. 材质 PVDF 6. 加药箱 立式结构 7. 容积80L 8. 厚度5mm	加药阻垢装置 1. 一泵一桶 2. . 规格 P056 3. 流量7. 6L 4. 压力7. 5MPA 5. 材质 PVDF 6. 加药箱 立式结构 7. 容积80L 8. 厚度5mm	无偏离	
1.7	高压泵 1. 材质 不锈钢 3. 流量 30T/hr 4. 扬程 100m 5. 功率 15KW 6. 包含泵座及固定支撑变频控制系统、配套控制面板	高压泵 1. 材质 不锈钢 3. 流量 30T/hr 4. 扬程 100m 5. 功率 15KW 6. 包含泵座及固定支撑变频控制系统、配套控制面板	无偏离	
1.8	★纳滤主机 1. 名称 纳滤膜 2. 规格 BW365-8040 3. 材质 芳香族聚酰胺复合材料 4. 数量 15支 5. 单支理论产水量 1. 0T/hr 6. 纳滤装置机架不锈钢304	★纳滤主机 1. 名称 纳滤膜 2. 规格 BW365-8040 3. 材质 芳香族聚酰胺复合材料 4. 数量 15支 5. 单支理论产水量 1. 0T/hr 6. 纳滤装置机架不锈钢	无偏离	


	7. 规格L5000XW1500X2000 8. 进水单向阀不锈钢304 (DN80) 9. 进水球阀不锈钢304 (DN80) 10. 进水管道不锈钢304 (DN80) 11. 出水管道不锈钢304 (DN65) 12. 产水流量计不锈钢转子管道形式 13. 浓水流量计不锈钢转子管道形式 14. 配件名称 3装膜壳 15. 规格 8040-3 16. 材质 玻璃钢 17. 数量 5支	304 7. 规格L5000XW1500X2000 8. 进水单向阀不锈钢304 (DN80) 9. 进水球阀不锈钢304 (DN80) 10. 进水管道不锈钢304 (DN80) 11. 出水管道不锈钢304 (DN65) 12. 产水流量计不锈钢转子管道形式 13. 浓水流量计不锈钢转子管道形式 14. 配件名称 3装膜壳 15. 规格 8040-3 16. 材质 玻璃钢 17. 数量 5支		
1.9	臭氧杀菌系统-臭氧机 1. 该系列臭氧发生器应用IGBT集成技术, 由电晕放电产生臭氧, 放电室由脱羟石英结构管状发生器组成。 2. 外壳为不锈钢304外壳 3. 产量: 45克/小时	臭氧杀菌系统-臭氧机 1. 该系列臭氧发生器应用IGBT集成技术, 由电晕放电产生臭氧, 放电室由脱羟石英结构管状发生器组成。 2. 外壳为不锈钢304外壳 3. 产量: 45克/小时		无偏离
1.10	臭氧杀菌系统-制氧机 1. 气源: 洁净压缩空气 2. 外壳为不锈钢304外壳	臭氧杀菌系统-制氧机 1. 气源: 洁净压缩空气 2. 外壳为不锈钢304外壳		无偏离
1.11	臭氧杀菌系统-臭氧混合塔 1. 规格DN1200Xh4000mm 2. 形式封头圆筒结构 3. 内部形式镜面抛光 4. 布水形式内装不锈钢十字开孔布水器 5. 进气形式内装无缝钛板 (数量3块) 6. 材质不锈钢304 7. 厚度3mm 8. 控制形式自动液位控制 9. 气液混合泵	臭氧杀菌系统-臭氧混合塔 1. 规格DN1200Xh4000mm 2. 形式封头圆筒结构 3. 内部形式镜面抛光 4. 布水形式内装不锈钢十字开孔布水器 5. 进气形式内装无缝钛板 (数量3块) 6. 材质不锈钢304 7. 厚度3mm 8. 控制形式自动液位控制 9. 气液混合泵		无偏离

1.12	<p>水箱</p> <p>1. 配置的水箱均采用外表哑光、焊缝抛亮带，垂直圆筒锥底结构或平底斜面，无死角卫生级设计。</p> <p>2. 水箱包含主要附件如人孔、液位计、呼吸器、取样阀、喷淋装置、阀门等。罐体设计无死角卫生级设计，罐体设计和制作均符合QBT 202681-2004《食品工业用不锈钢薄壁容器》规范标准。罐体厚度采用冷轧完全符合食品饮料行业安全卫生认证的要求。</p> <p>3. 容量10吨</p>	<p>水箱</p> <p>1. 配置的水箱均采用外表哑光、焊缝抛亮带，垂直圆筒锥底结构或平底斜面，无死角卫生级设计。</p> <p>2. 水箱包含主要附件如人孔、液位计、呼吸器、取样阀、喷淋装置、阀门等。罐体设计无死角卫生级设计，罐体设计和制作均符合QBT 202681-2004《食品工业用不锈钢薄壁容器》规范标准。罐体厚度采用冷轧完全符合食品饮料行业安全卫生认证的要求。</p> <p>3. 容量10吨</p>	无偏离	
二	12000瓶/小时三合一灌装生产线		无偏离	
2.1	<p>★全自动吹瓶机制品条件</p> <p>1. 制品最大容积 1000 毫升</p> <p>2. 瓶子最大外径 $\Phi 68\text{mm}$</p> <p>3. 瓶子最大高度 $<250\text{mm}$</p> <p>4. 瓶胚最大长度 $<120\text{mm}$</p> <p>5. 瓶口螺纹外径 $\Phi 18-\Phi 30\text{mm}$</p> <p>6. 加温间距 76.2mm</p> <p>7. 吹瓶间距 76.2mm</p> <p>8. 开模行程 100mm</p> <p>9. 底模行程 50mm</p> <p>10. 理论产量 12000 瓶/时 (以 0.5 升怡宝圆形水瓶为准)</p> <p>11. 模具腔数9腔</p> <p>加温部分</p> <p>1. 加温头数 144 个</p> <p>2. 加温单元 6 组</p> <p>3. 加温灯层数 8 层</p> <p>电气参数</p>	<p>★全自动吹瓶机制品条件</p> <p>1. 制品最大容积 1000 毫升</p> <p>2. 瓶子最大外径 $\Phi 68\text{mm}$</p> <p>3. 瓶子最大高度 $<250\text{mm}$</p> <p>4. 瓶胚最大长度 $<120\text{mm}$</p> <p>5. 瓶口螺纹外径 $\Phi 18-\Phi 30\text{mm}$</p> <p>6. 加温间距 76.2mm</p> <p>7. 吹瓶间距 76.2mm</p> <p>8. 开模行程 100mm</p> <p>9. 底模行程 50mm</p> <p>10. 理论产量 12000 瓶/时 (以 0.5 升怡宝圆形水瓶为准)</p> <p>11. 模具腔数9腔</p> <p>加温部分</p> <p>1. 加温头数 144 个</p> <p>2. 加温单元 6 组</p> <p>3. 加温灯层数 8 层</p>	无偏离	



	<p>1. 电压 220/380V 2. 频率 50/60Hz</p> <p>气源 (高压耗气量视 PET 瓶容积而定)</p> <p>1. 低压压缩空气压力 1. 0Mpa 2. 低压压缩空气耗气量 2m³/min 3. 高压压缩空气压力 3. 5Mpa 4. 高压压缩空气耗气量 8m³/min (每小时 12000 瓶 0.5 升)</p> <p>冷冻水(水温≤18℃) 1. 压力 2~4bar 2. 流量 3. 6m³/h 冷却水(水温≤30℃) 1. 压力 2~4bar 2. 流量 6m³/h</p>	<p>电气参数 1. 电压 220/380V 2. 频率 50/60Hz</p> <p>气源 (高压耗气量视 PET 瓶容积而定)</p> <p>1. 低压压缩空气压力 1. 0Mpa 2. 低压压缩空气耗气量 2m³/min 3. 高压压缩空气压力 3. 5Mpa 4. 高压压缩空气耗气量 8m³/min (每小时 12000 瓶 0.5 升)</p> <p>冷冻水(水温≤18℃) 1. 压力 2~4bar 2. 流量 3. 6m³/h 冷却水(水温≤30℃) 1. 压力 2~4bar 2. 流量 6m³/h</p>		
2.2	<p>★CGF24-24-8灌装、冲瓶、封口三合一机</p> <p>1. 生产能力: 12000B/H 基于500ml 2. 定位方式: 液面定位 3. 瓶型规格: 瓶径Φ50-Φ100mm, 瓶高150-310mm之间, PVC、PET类塑瓶 4. 传动方式: 电动机, 硬齿面的齿轮减速箱, 传动效率高! 不容易发热! 使用寿命长</p> <p>设备的主要结构及特点 (1) 供冲洗用卡瓶和机械手24套, 瓶配有转动密封内外冲洗, 回水机构。 (2) 灌装阀24只 (3) 整理瓶盖用, 理盖器一套 (4) 磁性扭转全齿旋盖头8套, 当扭力超过调好的磁性</p>	<p>★CGF24-24-8灌装、冲瓶、封口三合一机</p> <p>1. 生产能力: 12000B/H 基于500ml 2. 定位方式: 液面定位 3. 瓶型规格: 瓶径Φ50-Φ100mm, 瓶高150-310mm之间, PVC、PET类塑瓶 4. 传动方式: 电动机, 硬齿面的齿轮减速箱, 传动效率高! 不容易发热! 使用寿命长</p> <p>设备的主要结构及特点 (1) 供冲洗用卡瓶和机械手24套, 瓶配有转动密封内外冲洗, 回水机构。 (2) 灌装阀24只 (3) 整理瓶盖用, 理盖器一套</p>	无偏离	



	<p>时，旋盖头自动打滑，确保旋紧而不伤瓶盖</p> <p>(5) 拨瓶安全装置，无瓶不灌装，不封盖</p> <p>5. 主机采用先进的变频调速控制技术</p> <p>6. 电机总功率：4KW</p> <p>7. 气源压力：0.5Mpa</p> <p>8. 触摸屏配置</p> <p>9. 可编程控制器PLC</p> <p>10. 与液体接触为304不锈钢</p>	<p>(4) 磁性扭转全齿旋盖头8套，当扭力超过调好的磁性时，旋盖头自动打滑，确保旋紧而不伤瓶盖</p> <p>(5) 拨瓶安全装置，无瓶不灌装，不封盖</p> <p>5. 主机采用先进的变频调速控制技术</p> <p>6. 电机总功率：4KW</p> <p>7. 气源压力：0.5Mpa</p> <p>8. 触摸屏配置</p> <p>9. 可编程控制器PLC</p> <p>10. 与液体接触为304不锈钢</p>		
2.3	<p>自动上盖理盖一体机</p> <p>1. 生产能力：12000 只/小时</p> <p>2. 功率：0.37KW</p> <p>3. 链板材质：工程塑料</p> <p>4. 框架材质：不锈钢 304</p> <p>5. 设有瓶盖检测机构，用于自动控制瓶盖提升机启停</p> <p>6. 落盖导轨上设有防止反盖通过及反盖取出机构</p>	<p>自动上盖理盖一体机</p> <p>1. 生产能力：12000 只/小时</p> <p>2. 功率：0.37KW</p> <p>3. 链板材质：工程塑料</p> <p>4. 框架材质：不锈钢 304</p> <p>5. 设有瓶盖检测机构，用于自动控制瓶盖提升机启停</p> <p>6. 落盖导轨上设有防止反盖通过及反盖取出机构</p>	无偏离	
2.4	<p>瓶盖在线冲洗消毒机</p> <p>1. 冲洗喷嘴：304不锈钢</p> <p>2. 长度：4米</p> <p>3. 消毒方式：消毒水+臭氧混合水，喷嘴冲洗式</p> <p>4. 外框材质：不锈钢304</p> <p>5. 可视观察窗：钢化玻璃</p> <p>6. 水泵功率：0.37KW</p>	<p>瓶盖在线冲洗消毒机</p> <p>1. 冲洗喷嘴：304不锈钢</p> <p>2. 长度：4米</p> <p>3. 消毒方式：消毒水+臭氧混合水，喷嘴冲洗式</p> <p>4. 外框材质：不锈钢304</p> <p>5. 可视观察窗：钢化玻璃</p> <p>6. 水泵功率：0.37KW</p>	无偏离	
2.5	<p>高压吹干机</p> <p>1. 机器功率：5.5KM</p> <p>2. 风槽能方便地因应瓶/罐直径及高度而调节</p> <p>3. 旋涡气泵产生暖风(能提高10-20℃)，加强烘干效果</p>	<p>高压吹干机</p> <p>1. 机器功率：5.5KM</p> <p>2. 风槽能方便地因应瓶/罐直径及高度而调节</p> <p>3. 旋涡气泵产生暖风(能提高10-20℃)，加强烘干效果</p>	无偏离	

2.6	<p>激光打码机 激光整机特性</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 整机材质全铝结构 2. 激光器密封式金属射频 CO2 激光发生器 3. 连续输出功率$\geq 38\text{W}$ 4. 激光波长$9.3\mu\text{m}$ 5. 偏转振镜高精度双维扫描系统 6. 标刻速度$\leq 7000\text{mm/s}$ 7. 主控高度集成化主板 7 寸屏幕 8. 操作系统CNF 9. 冷却系统风冷 <p>激光喷码参数</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 聚焦镜头焦距 90mm 2. 打标刻线类型点阵、矢量一体机(既可打点阵又可打矢量) 3. 最小线宽0.03mm 4. 重复定位精度0.01mm 5. 打标范围$70\text{mm} \times 70\text{mm}$(可选) 6. 定位方式红光定位、对焦 7. 打刻字符行数两行 8. 生产线速度PET瓶 24000BPH (具体视材质而定) <p>支持类型</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 字体中英文, 数字, 繁体中文等标准字库 2. 文件格式 BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT 3. 条码CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码 <p>整备参数</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 电源220V <p>环境要求</p> <p>外部温度 $0^{\circ}\text{C} - 45^{\circ}\text{C}$; 湿度$\leq 95\%$; 非冷凝; 无振</p>	<p>激光打码机 激光整机特性</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 整机材质全铝结构 2. 激光器密封式金属射频 CO2 激光发生器 3. 连续输出功率$\geq 38\text{W}$ 4. 激光波长$9.3\mu\text{m}$ 5. 偏转振镜高精度双维扫描系统 6. 标刻速度$\leq 7000\text{mm/s}$ 7. 主控高度集成化主板 7 寸屏幕 8. 操作系统CNF 9. 冷却系统风冷 <p>激光喷码参数</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 聚焦镜头焦距 90mm 2. 打标刻线类型点阵、矢量一体机(既可打点阵又可打矢量) 3. 最小线宽0.03mm 4. 重复定位精度0.01mm 5. 打标范围$70\text{mm} \times 70\text{mm}$(可选) 6. 定位方式红光定位、对焦 7. 打刻字符行数两行 8. 生产线速度PET瓶 24000BPH (具体视材质而定) <p>支持类型</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 字体中英文, 数字, 繁体中文等标准字库 2. 文件格式 BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT 3. 条码CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码 <p>整备参数</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 电源220V <p>环境要求</p> <p>外部温度 $0^{\circ}\text{C} - 45^{\circ}\text{C}$; 湿度$\leq 95\%$; 非冷凝; 无振</p>	无偏离	
-----	--	--	-----	--



	动 电脑及软件控制系统7寸触摸屏	湿度 $\leq 95\%$ ；非冷凝；无 振动 电脑及软件控制系统7寸 触摸屏		
2.7	圆瓶贴标机 1. 贴标出标速度：1-30米/分钟 2. 贴标精度： $\pm 1\text{mm}$ 3. 贴标最大宽度：120mm（可根据客户要求定制） 4. 适用标签纸卷内径： $\varnothing 76.2\text{mm}$ 5. 适用标签纸卷外径：最大 $\varnothing 350\text{mm}$ 6. 使用电力：220V 50Hz 7. 控制系统：PLC 8. 操作方式：触摸屏	圆瓶贴标机 1. 贴标出标速度：1-30米/分钟 2. 贴标精度： $\pm 1\text{mm}$ 3. 贴标最大宽度：120mm（可根据客户要求定制） 4. 适用标签纸卷内径： $\varnothing 76.2\text{mm}$ 5. 适用标签纸卷外径：最大 $\varnothing 350\text{mm}$ 6. 使用电力：220V 50Hz 7. 控制系统：PLC 8. 操作方式：触摸屏	无偏离	
2.8	全自动套标机 1. 电压规格：AC220V，50 / 60HZ，6KW，单相 2. 生产速度：250瓶 / 分，标签长度越短生产速度越快 3. 瓶子直径： $\varnothing 30\text{mm} \sim \varnothing 180\text{mm}$ （特殊设计） 4. 标签长度：30mm ~ 250mm 5. 标签厚度：0.035mm ~ 0.13mm 6. 标签材料：PVC、PET、OPS 7. 控制方式PLC 8. 操作方式：触摸屏	全自动套标机 1. 电压规格：AC220V，50 / 60HZ，6KW，单相 2. 生产速度：250瓶 / 分，标签长度越短生产速度越快 3. 瓶子直径： $\varnothing 30\text{mm} \sim \varnothing 180\text{mm}$ （特殊设计） 4. 标签长度：30mm ~ 250mm 5. 标签厚度：0.035mm ~ 0.13mm 6. 标签材料：PVC、PET、OPS 7. 控制方式PLC 8. 操作方式：触摸屏	无偏离	
2.9	收缩炉 1. 蒸汽收缩炉：蒸汽用量：50Kg / 小时 2. 蒸汽压力：1Kg / cm^2	收缩炉 1. 蒸汽收缩炉：蒸汽用量：50Kg / 小时 2. 蒸汽压力：1Kg / cm^2	无偏离	
2.10	蒸汽发发生器 1. 收缩炉：AC380V，50 / 60HZ，18KW（电热），3相 2. 额定蒸发量24 3. 额定蒸汽压力0.4/0.7 4. 额定蒸汽温度151/170 5. 给水温度20	蒸汽发发生器 1. 收缩炉：AC380V，50 / 60HZ，18KW（电热），3相 2. 额定蒸发量24 3. 额定蒸汽压力0.4/0.7 4. 额定蒸汽温度151/170	无偏离	



	6. 电功率18KW 7. 给水泵电机功率550 8. 锅炉水容积42	5. 给水温度20 6. 电功率18KW 7. 给水泵电机功率550 8. 锅炉水容积42		
2.11	自动膜包机 1. 产量： 13包/分钟 2. 适用瓶子：玻璃瓶/易拉罐/PET瓶及其他能承受200℃的瓶子 3. 适用瓶型规格：瓶径：Φ60-120Φmm，瓶高：≤340mm 4. 包装材料：热收缩膜，厚度：0.03-0.10mm，最大膜宽度：600mm 5. 包装方法：两开两闭 6. 工作压力：0.6Mpa-0.8Mpa，耗气量：18m3/H 7. 适用电压：AC 50Hz/380V/220V，3 相 8. 封切温度：170℃~200℃ 收缩温度：150℃~200℃ 280℃ 9. 最大包装尺寸：L400×W300×H390mm 10. 最小包装尺寸：L210×W140×H100mm 11. 具有2套离心热气循环系统的热隧道使得受热均匀，收缩美观 12. 3层热绝缘，具有很好的绝缘效果，快速升温 and 保存热量 13. PLC控制器 14. 操作方式：触摸屏	自动膜包机 1. 产量： 13包/分钟 2. 适用瓶子：玻璃瓶/易拉罐/PET瓶及其他能承受200℃的瓶子 3. 适用瓶型规格：瓶径：Φ60-120Φmm，瓶高：≤340mm 4. 包装材料：热收缩膜，厚度：0.03-0.10mm，最大膜宽度：600mm 5. 包装方法：两开两闭 6. 工作压力：0.6Mpa-0.8Mpa，耗气量：18m3/H 7. 适用电压：AC 50Hz/380V/220V，3 相 8. 封切温度：170℃~200℃ 收缩温度：150℃~200℃ 280℃ 9. 最大包装尺寸：L400×W300×H390mm 10. 最小包装尺寸：L210×W140×H100mm 11. 具有2套离心热气循环系统的热隧道使得受热均匀，收缩美观 12. 3层热绝缘，具有很好的绝缘效果，快速升温 and 保存热量 13. PLC控制器 14. 操作方式：触摸屏	无偏离	
2.22	输送 1. 适用于输送直径Φ40~100 mm瓶子 2. 输送链长度：266米 3. 线槽材质：不锈钢 4. 接水盘材质：不锈钢	输送 1. 适用于输送直径Φ40~100 mm瓶子 2. 输送链长度：266米 3. 线槽材质：不锈钢 4. 接水盘材质：不锈钢	无偏离	



	5. 输送润滑装置1套 6. 就地控制柜1套	5. 输送润滑装置1套 6. 就地控制柜1套		
三	4. 5-10L 1000桶/小时灌装设备 基于5L一次性桶		无偏离	
3.1	★全自动吹瓶机 1. 模穴数2腔 2. 瓶子间距203.2mm 3. 瓶子最大容量10L 4. 加热间距101.6mm 5. 坯头数92pcs 6. 瓶口直径-65mm 7. 最大瓶坯高度200mm 8. 最大瓶身内径180mm 9. 最大瓶身高度400mm 10. 加热箱数量4个 11. 灯管数量40个 12. 加热最大功率52kw 13. 配置功率100kw 14. 电压380V (50/60Hz) 15. 产量5L圆瓶1400瓶/小时 16. 控制系统: PLC	★全自动吹瓶机 1. 模穴数2腔 2. 瓶子间距203.2mm 3. 瓶子最大容量10L 4. 加热间距101.6mm 5. 坯头数92pcs 6. 瓶口直径-65mm 7. 最大瓶坯高度200mm 8. 最大瓶身内径180mm 9. 最大瓶身高度400mm 10. 加热箱数量4个 11. 灯管数量40个 12. 加热最大功率52kw 13. 配置功率100kw 14. 电压380V (50/60Hz) 15. 产量5L圆瓶1400瓶/小时 16. 控制系统: PLC	无偏离	
3.2	★CGF9-9-4常压灌装、冲瓶、旋盖三合一机 1. 生产能力: 1000B/H 基于5L 2. 灌装容量: 4.5L-10L 3. 定位方式: 液面定位 4. 瓶型规格: 按照客户具体瓶型为准, PVC、PET类塑瓶。 5. 传动方式: 电动机→硬齿面的齿轮减速箱。传动效率高! 不容易发热! 使用寿命长 6. 设备的主要结构及特点 (1) 供冲洗用卡瓶和机械手9套, 瓶配有转动密封内外冲洗, 回水机构。 (2) 机械灌装阀9只	★CGF9-9-4常压灌装、冲瓶、旋盖三合一机 1. 生产能力: 1000B/H 基于5L 2. 灌装容量: 4.5L-10L 3. 定位方式: 液面定位 4. 瓶型规格: 按照客户具体瓶型为准, PVC、PET类塑瓶。 5. 传动方式: 电动机→硬齿面的齿轮减速箱。传动效率高! 不容易发热! 使用寿命长 6. 设备的主要结构及特点 (1) 供冲洗用卡瓶和机械手9套, 瓶配有转动密封内外冲洗, 回水机构。	无偏离	




	<p>(3) 整理瓶盖用，理盖器一套</p> <p>(4) 磁性扭转全齿旋盖头4套，当扭力超过调好的磁性时，旋盖头自动打滑，确保旋紧而不伤瓶盖。</p> <p>(5) 拨瓶安全装置，无瓶不灌装，不封盖。</p> <p>7. 主机采用先进的变频调速控制技术。</p> <p>8. 电机总功率：3kw</p> <p>9. 气源压力：0.5Mpa</p> <p>7英寸. 触摸屏</p> <p>可编程控制器PLC</p> <p>与液体接触为304不锈钢</p>	<p>(2) 机械灌装阀9只</p> <p>(3) 整理瓶盖用，理盖器一套</p> <p>(4) 磁性扭转全齿旋盖头4套，当扭力超过调好的磁性时，旋盖头自动打滑，确保旋紧而不伤瓶盖。</p> <p>(5) 拨瓶安全装置，无瓶不灌装，不封盖。</p> <p>7. 主机采用先进的变频调速控制技术。</p> <p>8. 电机总功率：3kw</p> <p>9. 气源压力：0.5Mpa</p> <p>7英寸. 触摸屏</p> <p>可编程控制器PLC</p> <p>与液体接触为304不锈钢</p>		
3.3	<p>自动上盖理盖一体机</p> <p>1. 生产能力：1000 只/小时</p> <p>2. 功率：0.37KW</p> <p>3. 链板材质：工程塑料</p> <p>4. 框架材质：不锈钢 304</p> <p>5. 设有瓶盖检测机构，用于自动控制瓶盖提升机启停</p> <p>6. 落盖导轨上设有防止反盖通过及反盖取出机构</p>	<p>自动上盖理盖一体机</p> <p>1. 生产能力：1000 只/小时</p> <p>2. 功率：0.37KW</p> <p>3. 链板材质：工程塑料</p> <p>4. 框架材质：不锈钢 304</p> <p>5. 设有瓶盖检测机构，用于自动控制瓶盖提升机启停</p> <p>6. 落盖导轨上设有防止反盖通过及反盖取出机构</p>	无偏离	
3.4	<p>瓶盖在线冲洗消毒机</p> <p>1. 冲洗喷嘴：304不锈钢</p> <p>2. 长度：4米</p> <p>3. 消毒方式：消毒水+臭氧混合水，喷嘴冲洗式</p> <p>4. 外框材质：不锈钢304</p> <p>5. 可视观察窗：钢化玻璃</p> <p>6. 水泵功率：0.37KW</p>	<p>瓶盖在线冲洗消毒机</p> <p>1. 冲洗喷嘴：304不锈钢</p> <p>2. 长度：4米</p> <p>3. 消毒方式：消毒水+臭氧混合水，喷嘴冲洗式</p> <p>4. 外框材质：不锈钢304</p> <p>5. 可视观察窗：钢化玻璃</p> <p>6. 水泵功率：0.37KW</p>	无偏离	
3.5	<p>灯检</p> <p>1. 灯管数量：2</p> <p>2. 电源耗量：3.3W</p> <p>3. 框架材质：不锈钢</p>	<p>灯检</p> <p>1. 灯管数量：2</p> <p>2. 电源耗量：3.3W</p> <p>3. 框架材质：不锈钢</p>	无偏离	



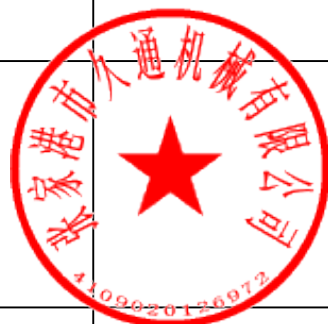
3.6	<p>高压吹干机</p> <p>1. 机器功率：5.5KM</p> <p>2. 风槽能方便地因应瓶/罐直径及高度而调节</p> <p>3. 旋涡气泵产生暖风(能提高10-20℃)，加强烘干效果</p>	<p>高压吹干机</p> <p>1. 机器功率：5.5KM</p> <p>2. 风槽能方便地因应瓶/罐直径及高度而调节</p> <p>3. 旋涡气泵产生暖风(能提高10-20℃)，加强烘干效果</p>	无偏离	
3.7	<p>激光打码机</p> <p>激光整机特性</p> <p>1. 整机材质全铝结构</p> <p>2. 激光器密封式金属射频 CO2 激光发生器</p> <p>3. 连续输出功率≥38W</p> <p>4. 激光波长9.3um</p> <p>5. 偏转振镜高精度二维扫描系统</p> <p>6. 标刻速度≤7000mm/s</p> <p>7. 主控高度集成化主板 7寸屏幕</p> <p>8. 操作系统CNF</p> <p>9. 冷却系统风冷</p> <p>激光喷码参数</p> <p>1. 聚焦镜头焦距 90mm</p> <p>2. 打标刻线类型点阵、矢量一体机(既可打点阵又可打矢量)</p> <p>3. 最小线宽0.03mm</p> <p>4. 重复定位精度0.01mm</p> <p>5. 打标范围70mm×70mm(可选)</p> <p>6. 定位方式红光定位、对焦</p> <p>7. 打刻字符行数两行</p> <p>8. 生产线速度PET瓶 24000BPH (具体视材质而定)</p> <p>支持类型</p> <p>1. 字体中英文, 数字, 繁体中文等标准字库</p> <p>2. 文件格式 BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT</p> <p>3. 条码CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码</p>	<p>激光打码机</p> <p>激光整机特性</p> <p>1. 整机材质全铝结构</p> <p>2. 激光器密封式金属射频 CO2 激光发生器</p> <p>3. 连续输出功率≥38W</p> <p>4. 激光波长9.3um</p> <p>5. 偏转振镜高精度二维扫描系统</p> <p>6. 标刻速度≤7000mm/s</p> <p>7. 主控高度集成化主板 7寸屏幕</p> <p>8. 操作系统CNF</p> <p>9. 冷却系统风冷</p> <p>激光喷码参数</p> <p>1. 聚焦镜头焦距 90mm</p> <p>2. 打标刻线类型点阵、矢量一体机(既可打点阵又可打矢量)</p> <p>3. 最小线宽0.03mm</p> <p>4. 重复定位精度0.01mm</p> <p>5. 打标范围70mm×70mm(可选)</p> <p>6. 定位方式红光定位、对焦</p> <p>7. 打刻字符行数两行</p> <p>8. 生产线速度PET瓶 24000BPH (具体视材质而定)</p> <p>支持类型</p> <p>1. 字体中英文, 数字, 繁体中文等标准字库</p> <p>2. 文件格式 BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT</p> <p>3. 条码CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码</p>	无偏离	



	<p>整备参数</p> <p>1. 电源220V</p> <p>环境要求</p> <p>外部温度 0℃—45℃； 湿度≤95%； 非冷凝； 无振动</p> <p>电脑及软件控制系统7寸触摸屏</p>	<p>CODE126、QR、真知码</p> <p>整备参数</p> <p>1. 电源220V</p> <p>环境要求</p> <p>外部温度 0℃—45℃； 湿度≤95%； 非冷凝； 无振动</p> <p>电脑及软件控制系统7寸触摸屏</p>		
3.8	<p>圆瓶不干胶贴标机</p> <p>1. 电压规格：AC220V；50/60Hz</p> <p>2. 功率：500W</p> <p>3. 生产能力：40~150瓶/分（视标签大小而定）</p> <p>4. 贴标精度：±1mm（视瓶子圆真度、垂直度而定）</p> <p>5. 打印批号：无</p> <p>6. 适用产品范围：外径：φ170~215 高度：300~450</p> <p>7. 适用标签范围：高：15~150 长：266~675</p> <p>8. 最大标签供应：直径：300mm 卷筒内径：76mm</p> <p>9. 电脑及软件控制系统7寸触摸屏</p>	<p>圆瓶不干胶贴标机</p> <p>1. 电压规格：AC220V；50/60Hz</p> <p>2. 功率：500W</p> <p>3. 生产能力：40~150瓶/分（视标签大小而定）</p> <p>4. 贴标精度：±1mm（视瓶子圆真度、垂直度而定）</p> <p>5. 打印批号：无</p> <p>6. 适用产品范围：外径：φ170~215 高度：300~450</p> <p>7. 适用标签范围：高：15~150 长：266~675</p> <p>8. 最大标签供应：直径：300mm 卷筒内径：76mm</p> <p>9. 电脑及软件控制系统7寸触摸屏</p>	无偏离	
3.9	<p>自动压环机</p> <p>1. 额定功率：2KW；</p> <p>2. 电源：AC220V 50HZ</p> <p>3. 套装速度：1000瓶/小时</p> <p>4. 瓶身规格：高度：250-350mm，宽度：75-100mm</p> <p>超出尺寸范围的另有其他型号可选，或根据需求定制；</p> <p>5. 漏套率：100pcs/min 机型漏套率小于1%；</p> <p>6. 自动送料及缺料报警：</p> <p>（1）自动送料装置一次投</p>	<p>自动压环机</p> <p>1. 额定功率：2KW；</p> <p>2. 电源：AC220V 50HZ</p> <p>3. 套装速度：1000瓶/小时</p> <p>4. 瓶身规格：高度：250-350mm，宽度：75-100mm</p> <p>超出尺寸范围的另有其他型号可选，或根据需求定制；</p> <p>5. 漏套率：100pcs/min 机型漏套率小于1%；</p>	无偏离	


	料约1000pcs，具体数量可根据客户需求订制； (2) 自动送料系统设置有缺料报警及供料数量低于设定数量时，自动停止套装动作功能； 7. 电脑及软件控制系统7寸触摸屏	6. 自动送料及缺料报警： (1) 自动送料装置一次投料约1000pcs，具体数量可根据客户需求订制； (2) 自动送料系统设置有缺料报警及供料数量低于设定数量时，自动停止套装动作功能； 7. 电脑及软件控制系统7寸触摸屏		
3.10	全自动桶口套帽机 1. 生产能力：1000桶/小时 2. 主机功率：2KW（380V，50HZ） 3. PLC控制系统 4. 触摸屏7寸	全自动桶口套帽机 1. 生产能力：1000桶/小时 2. 主机功率：2KW（380V，50HZ） 3. PLC控制系统 4. 触摸屏7寸	无偏离	
3.11	热收缩膜机 1. 蒸发量：10.75kg/h 2. 总功率：9.0KW 3. 工作电压：220V或380V 4. 工作压力：0.4-0.7MPa 5. 蒸汽温度：151-172℃ 6. 水容量：8L	热收缩膜机 1. 蒸发量：10.75kg/h 2. 总功率：9.0KW 3. 工作电压：220V或380V 4. 工作压力：0.4-0.7MPa 5. 蒸汽温度：151-172℃ 6. 水容量：8L	无偏离	
3.12	全自动膜包机 1. 产量：13包/分钟 2. 适用瓶子：玻璃瓶/易拉罐/PET瓶及其他能承受200℃的瓶子 3. 适用瓶型规格：瓶径：Φ170-215Φmm，瓶高：≤450mm 4. 包装材料：热收缩膜，厚度：0.03-0.10mm，最大膜宽度：600mm 5. 包装方法：两开两闭 6. 工作压力： 0.6Mpa-0.8Mpa，耗气量：18m3/H 7. 适用电压：AC 50Hz/380V/220V，3相 8. 封切温度：170℃~200℃ 收缩温度：150℃~280℃	全自动膜包机 1. 产量：13包/分钟 2. 适用瓶子：玻璃瓶/易拉罐/PET瓶及其他能承受200℃的瓶子 3. 适用瓶型规格：瓶径：Φ170-215Φmm，瓶高：≤450mm 4. 包装材料：热收缩膜，厚度：0.03-0.10mm，最大膜宽度：600mm 5. 包装方法：两开两闭 6. 工作压力： 0.6Mpa-0.8Mpa，耗气量：18m3/H 7. 适用电压：AC 50Hz/380V/220V，3相 8. 封切温度：170℃~200℃ 收缩温度：150℃~200℃	无偏离	

	9. 最大包装尺寸: L400×W300×H390mm 10. 最小包装尺寸: L210×W140×H100mm 11. 具有2套离心热气循环系统的热隧道使得受热均匀, 收缩美观 12. 3层热绝缘, 具有很好的绝缘效果, 快速升温 and 保存热量 13. PLC控制器 14. 7英寸触摸屏.	280℃ 9. 最大包装尺寸: L400×W300×H390mm 10. 最小包装尺寸: L210×W140×H100mm 11. 具有2套离心热气循环系统的热隧道使得受热均匀, 收缩美观 12. 3层热绝缘, 具有很好的绝缘效果, 快速升温 and 保存热量 13. PLC控制器 14. 7英寸触摸屏.		
3.13	输送 1. 适用于输送4. 5L-10L瓶子 2. 输送链长度: 30米 3. 线槽材质: 不锈钢 4. 接水盘材质: 不锈钢	输送 1. 适用于输送4. 5L-10L瓶子 2. 输送链长度: 30米 3. 线槽材质: 不锈钢 4. 接水盘材质: 不锈钢	无偏离	
四	600桶/小时5加仑灌装生产线设备		无偏离	
4.1	割膜拔盖机 1. 割膜: 高温割膜枪 2. 拔盖结构: 双页双开 3. 进桶检测传感器2个 4. 步进上下限位接近开关1个 5. PLC可编程1台 6. 低压电气元件断路器、交流接触器3套 7. 彩色触摸屏7英寸1台 8. 开关电源2. 5A1套 9. 温控器数显3个 10. 气动阀3个 11. 拔盖头气缸1个 12. 气源处理器2套 13. 挡桶气缸3套 14. 装机功率3. 0KW 15. 机架: 主框架由80*80扇形方通, 封板304不锈钢板折弯而成 16. 设备产能600桶/小时	割膜拔盖机 1. 割膜: 高温割膜枪 2. 拔盖结构: 双页双开 3. 进桶检测传感器2个 4. 步进上下限位接近开关1个 5. PLC可编程1台 6. 低压电气元件断路器、交流接触器3套 7. 彩色触摸屏7英寸1台 8. 开关电源2. 5A1套 9. 温控器数显3个 10. 气动阀3个 11. 拔盖头气缸1个 12. 气源处理器2套 13. 挡桶气缸3套 14. 装机功率3. 0KW 15. 机架: 主框架由80*80扇形方通, 封板304不锈钢板折弯而成 16. 设备产能600桶/小时	无偏离	




4.2	旋转外刷桶机 1. 洗桶圈数：大于2圈 2. 洗桶时间：大于10秒 3. 洗桶方式：纯水（或碱液）和回用水冲洗 4. 电机总容量：2.5KW 6. 水泵：0.75KW, 流量：4m³/h. 扬程：31m 7. 水泵电线：3*1.0平方 8. 电机：3*1.0平方 9. 主轴电机：0.37KW 10. 毛刷电机：1.1KW 11. 输送电机：0.55KW 12. 出口配置独立喷淋 16.PLC 电脑控制原件	旋转外刷桶机 1. 洗桶圈数：大于2圈 2. 洗桶时间：大于10秒 3. 洗桶方式：纯水（或碱液）和回用水冲洗 4. 电机总容量：2.5KW 6. 水泵：0.75KW, 流量：4m³/h. 扬程：31m 7. 水泵电线：3*1.0平方 8. 电机：3*1.0平方 9. 主轴电机：0.37KW 10. 毛刷电机：1.1KW 11. 输送电机：0.55KW 12. 出口配置独立喷淋 17.PLC 电脑控制原件	无偏离	
4.3	★冲瓶灌装压盖机 1. 清洗工艺流程 自动上桶— ☆1: 滴干（桶内水倒掉）， 2: 3: 热碱水冲洗（碱水加热到60° C-80° C 采用5公斤压力旋转喷头冲洗100%覆盖），水泵：0.75KW, 流量：4m³/h. 扬程：40m; 4: 5: 6: 7: 消毒液冲洗，水泵：0.75KW, 流量：4m³/h. 扬程：40m; 8: 9: 回用水冲洗：采用桶旋转5公斤压力旋转喷头冲洗100%覆盖，水泵：0.75KW, 流量：4m³/h. 扬程：40m; 10: 11: 纯水冲洗，水泵：0.75KW, 流量：4m³/h. 扬程：40m; 12: 滴干 2. 冲洗功率：19.5KW 3. 每道冲洗工艺加有压力表，显示冲洗压力 4. 采用升降式冲洗喷嘴，喷头水刀可申入桶内40公分，加强冲洗力度 5. 洗桶链采用优质标准304不锈钢链 6. 4头直线灌装；液位准确不浪费水 7. 灌装方式：无接触变频定量灌装	★冲瓶灌装压盖机 1. 清洗工艺流程 自动上桶— ☆1: 滴干（桶内水倒掉）， 2: 3: 热碱水冲洗（碱水加热到60° C-80° C 采用5公斤压力旋转喷头冲洗100%覆盖），水泵：0.75KW, 流量：4m³/h. 扬程：40m; 4: 5: 6: 7: 消毒液冲洗，水泵：0.75KW, 流量：4m³/h. 扬程：40m; 8: 9: 回用水冲洗：采用桶旋转5公斤压力旋转喷头冲洗100%覆盖，水泵：0.75KW, 流量：4m³/h. 扬程：40m; 10: 11: 纯水冲洗，水泵：0.75KW, 流量：4m³/h. 扬程：40m; 12: 滴干 2. 冲洗功率：19.5KW 3. 每道冲洗工艺加有压力表，显示冲洗压力 4. 采用升降式冲洗喷嘴，喷头水刀可申入桶内40公分，加强冲洗力度 5. 洗桶链采用优质标准304不锈钢链 6. 4头直线灌装；液位准确不浪费水	无偏离	

	8. 每个灌装头可调节流速, 流量大小可随灌装速度调节, 并保证在恒流速下进行灌装, 每个灌装头能确保灌装液位稳定, 不溢水; 9. 材质: SUS304 不锈钢; 10. 灌装功率: 2.2KW 11. 灌装头数: 4头 12. 压盖方式: 链条连续式压盖 13. PLC 控制方式 14. 触摸屏操作	7. 灌装方式: 无接触变频定量灌装 8. 每个灌装头可调节流速, 流量大小可随灌装速度调节, 并保证在恒流速下进行灌装, 每个灌装头能确保灌装液位稳定, 不溢水; 9. 材质: SUS304 不锈钢; 10. 灌装功率: 2.2KW 11. 灌装头数: 4头 12. 压盖方式: 链条连续式压盖 13. PLC 控制方式 14. 触摸屏操作		
4.4	瓶盖在线冲洗消毒机 1. 冲洗喷嘴: 304不锈钢 2. 消毒方式: 消毒水+臭氧混合水, 喷嘴冲洗式 3. 外框材质: 不锈钢304 4. 可视观察窗: 钢化玻璃 5. 水泵功率: 0.37KW	瓶盖在线冲洗消毒机 1. 冲洗喷嘴: 304不锈钢 2. 消毒方式: 消毒水+臭氧混合水, 喷嘴冲洗式 3. 外框材质: 不锈钢304 4. 可视观察窗: 钢化玻璃 5. 水泵功率: 0.37KW	无偏离	
4.5	成品灯检 1. LED光源, 柔光不伤眼睛 2. 机体材质: SUS304不锈钢 3. 灯检面积可至少覆盖2只5加仑桶的投影面积	成品灯检 1. LED光源, 柔光不伤眼睛 2. 机体材质: SUS304不锈钢 3. 灯检面积可至少覆盖2只5加仑桶的投影面积	无偏离	
4.6	激光打码机 激光整机特性 1. 整机材质全铝结构 2. 激光器密封式金属射频 CO2 激光发生器 3. 连续输出功率 $\geq 38W$ 4. 激光波长 $9.3\mu m$ 5. 偏转振镜高精度双维扫描系统 6. 标刻速度 $\leq 7000mm/s$ 7. 主控高度集成化主板 7寸屏幕 8. 操作系统CNF 9. 冷却系统风冷	激光打码机 激光整机特性 1. 整机材质全铝结构 2. 激光器密封式金属射频 CO2 激光发生器 3. 连续输出功率 $\geq 38W$ 4. 激光波长 $9.3\mu m$ 5. 偏转振镜高精度双维扫描系统 6. 标刻速度 $\leq 7000mm/s$ 7. 主控高度集成化主板 7寸屏幕 8. 操作系统CNF 9. 冷却系统风冷	无偏离	

	<p>激光喷码参数</p> <p>1. 聚焦镜头焦距 90mm</p> <p>2. 打标刻线类型点阵、矢量一体机(既可打点阵又可打矢量)</p> <p>3. 最小线宽0.03mm</p> <p>4. 重复定位精度0.01mm</p> <p>5. 打标范围70mm×70mm(可选)</p> <p>6. 定位方式红光定位、对焦</p> <p>7. 打刻字符行数两行</p> <p>8. 生产线速度PET瓶 24000BPH (具体视材质而定)</p> <p>支持类型</p> <p>1. 字体中英文, 数字, 繁体中文等标准字库</p> <p>2. 文件格式 BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT</p> <p>3. 条码CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码</p> <p>整备参数</p> <p>1. 电源220V</p> <p>环境要求</p> <p>外部温度 0℃—45℃; 湿度≤95%; 非冷凝; 无振动</p> <p>电脑及软件控制系统7寸触摸屏</p>	<p>激光喷码参数</p> <p>1. 聚焦镜头焦距 90mm</p> <p>2. 打标刻线类型点阵、矢量一体机(既可打点阵又可打矢量)</p> <p>3. 最小线宽0.03mm</p> <p>4. 重复定位精度0.01mm</p> <p>5. 打标范围70mm×70mm (可选)</p> <p>6. 定位方式红光定位、对焦</p> <p>7. 打刻字符行数两行</p> <p>8. 生产线速度PET瓶 24000BPH (具体视材质而定)</p> <p>支持类型</p> <p>1. 字体中英文, 数字, 繁体中文等标准字库</p> <p>2. 文件格式 BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT</p> <p>3. 条码CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码</p> <p>整备参数</p> <p>1. 电源220V</p> <p>环境要求</p> <p>外部温度 0℃—45℃; 湿度≤95%; 非冷凝; 无振动</p> <p>电脑及软件控制系统7寸触摸屏</p>		
4.7	<p>全自动桶口套帽机</p> <p>1. 生产能力: 600桶/小时</p> <p>2. 主机功率: 2KW (380V, 50HZ)</p> <p>5. 适用桶(口)径: Φ30-55mm</p> <p>6. 套标长度: 40~180 mm</p> <p>7. 标签厚度: 0.035~0.10mm</p> <p>8. 卷标材质: PVC</p>	<p>全自动桶口套帽机</p> <p>1. 生产能力: 600桶/小时</p> <p>2. 主机功率: 2KW (380V, 50HZ)</p> <p>5. 适用桶(口)径: Φ30-55mm</p> <p>6. 套标长度: 40~180 mm</p> <p>7. 标签厚度: 0.035~0.10mm</p> <p>8. 卷标材质: PVC</p>	无偏离	

	PET OPP OPS 9. 卷标收缩机: 蒸汽式 10. 操作方式: 全自动控制 11. PLC控制方式 12. 触摸屏7寸	PET OPP OPS 9. 卷标收缩机: 蒸汽式 10. 操作方式: 全自动控制 11. PLC控制方式 12. 触摸屏7寸		
4.8	热收缩膜机 1. 蒸发量: 10.75kg/h 2. 总功率: 9.0KW 3. 工作电压: 220V或380V 4. 工作压力: 0.4-0.7MPa 5. 蒸汽温度: 151-172℃ 6. 水容量: 8L	热收缩膜机 1. 蒸发量: 10.75kg/h 2. 总功率: 9.0KW 3. 工作电压: 220V或380V 4. 工作压力: 0.4-0.7MPa 5. 蒸汽温度: 151-172℃ 6. 水容量: 8L	无偏离	
4.9	全自动套袋机 1. 变频调速蜗轮蜗杆双级减速机 2. 控制系统: PLC 6. 触摸屏操作	全自动套袋机 1. 变频调速蜗轮蜗杆双级减速机 2. 控制系统: PLC 6. 触摸屏操作	无偏离	
4.10	全自动码垛机 1. 采用滑道式自重力进瓶, 待机状态无功率消耗, 能耗极低; 内置接近信号检测机构跟据产量自动调节堆叠速度达到与灌装出瓶线配套 2. 具有故障停机、报警、显示等功能 3. 电压AC 220/380V, 50Hz 4. 功率4.5Kw(不含空压机) 5. 气压0.5-0.7Mpa 6. 托瓶板尺寸1100×825×110 7. 提瓶运行速度 2米/高速, 1米/中速, 0.2米/低速. 8. 堆叠能力>600桶/时 9. 工作工位 4头提瓶, 每层堆叠4次, 1-3层任意调节.	全自动码垛机 1. 采用滑道式自重力进瓶, 待机状态无功率消耗, 能耗极低; 内置接近信号检测机构跟据产量自动调节堆叠速度达到与灌装出瓶线配套 2. 具有故障停机、报警、显示等功能 3. 电压AC 220/380V, 50Hz 4. 功率4.5Kw(不含空压机) 5. 气压0.5-0.7Mpa 6. 托瓶板尺寸1100×825×110 7. 提瓶运行速度 2米/高速, 1米/中速, 0.2米/低速. 8. 堆叠能力>600桶/时 9. 工作工位 4头提瓶, 每层堆叠4次, 1-3层任意调节.	无偏离	



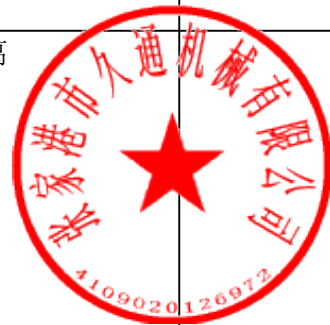
4.11	<p>输送</p> <p>1. 适用于输送5加仑桶</p> <p>2. 输送链长度：20米</p> <p>3. 线槽材质：不锈钢</p> <p>4. 接水盘材质：不锈钢</p>	<p>输送</p> <p>1. 适用于输送5加仑桶</p> <p>2. 输送链长度：20米</p> <p>3. 线槽材质：不锈钢</p> <p>4. 接水盘材质：不锈钢</p>	无偏离	
五	金银花露水调配设备		无偏离	
5.1	<p>1000升蒸馏提取机组</p> <p>结构形式:设备由蒸馏罐体、搅拌器、除沫器、立式冷凝器，立式冷却器、一级油水分离器、二级油水分离器，纯露缓存罐设备操作平台及相关管道组成。</p> <p>容器类别:常压容器。</p> <p>表面处理要求:设备内表面镜面抛光$Ra \leq 0.6 \mu m$，外表面亚光处理$Ra \leq 0.8 \mu m$，确保无卫生死角，符合GMP要求。</p> <p>技术参数</p> <p>1、罐体：正锥型罐体，蒸馏锅全容积：1200L，有效容积：1000L。 设计压力：常压，工作压力：常压；设计温度：120℃，工作温度：$\leq 100^\circ C$。工作介质：饱和水蒸汽。</p> <p>2、蒸汽发生器功率48kw，分为两挡，可以单独开关 设计压力：0.6Mpa，工作压力：0.28Mpa，设计温度：143℃，工作温度：100℃，工作介质：饱和水蒸汽。蒸汽量80kg/h</p> <p>3、投料口为手动快开投料口，尺寸DN400。</p> <p>4、底部气动出渣门：DN600，双气缸门出渣。底部过滤板80目</p> <p>5、除沫器，尺寸为$\Phi 159 \times 200$。</p> <p>6、冷凝器：采用列管冷凝器。冷凝器换热面积为$5.0m^2$。 管程：设计压力：常压，工作压力：常压，设计温度：120℃，工作温度：</p>	<p>1000升蒸馏提取机组</p> <p>结构形式:设备由蒸馏罐体、搅拌器、除沫器、立式冷凝器，立式冷却器、一级油水分离器、二级油水分离器，纯露缓存罐设备操作平台及相关管道组成。</p> <p>容器类别:常压容器。</p> <p>表面处理要求:设备内表面镜面抛光$Ra \leq 0.6 \mu m$，外表面亚光处理$Ra \leq 0.8 \mu m$，确保无卫生死角，符合GMP要求。</p> <p>技术参数</p> <p>2、罐体：正锥型罐体，蒸馏锅全容积：1200L，有效容积：1000L。 设计压力：常压，工作压力：常压；设计温度：120℃，工作温度：$\leq 100^\circ C$。工作介质：饱和水蒸汽。</p> <p>2、蒸汽发生器功率48kw，分为两挡，可以单独开关 设计压力：0.6Mpa，工作压力：0.28Mpa，设计温度：143℃，工作温度：100℃，工作介质：饱和水蒸汽。蒸汽量80kg/h</p> <p>3、投料口为手动快开投料口，尺寸DN400。</p> <p>4、底部气动出渣门：DN600，双气缸门出渣。底部过滤板80目</p> <p>5、除沫器，尺寸为$\Phi 159 \times 200$。</p> <p>6、冷凝器：采用列管冷凝器。冷凝器换热面</p>	无偏离	

	<p>≤95℃。工作介质：二次蒸汽。</p> <p>壳程：设计压力：0.3Mpa，工作压力：常压，设计温度：50℃，工作温度：15～30℃。工作介质：冷却水。</p> <p>7、冷却水器：盘管冷却器。冷却器换热面积为0.5m²。</p> <p>管程：设计压力：常压，工作压力：常压，设计温度：120℃，工作温度≤95℃。工作介质：冷凝液。</p> <p>壳程：设计压力：0.3Mpa，工作压力：常压，设计温度：50℃，工作温度：15～30℃。工作介质：冷却水。</p> <p>8、油水分离罐：10L</p> <p>9、纯露缓存罐，100升X1只。</p> <p>设备厚度及材质</p> <p>1、蒸馏罐体： 筒体 δ=6mm/S30408，上椭圆封头 δ=6mm/S30408，下随圆 δ=6mm/S30408，材质为S30408。</p> <p>2、底部气动出渣门：DN600 δ=6mm/S30408。</p> <p>3、除沫器：尺寸为Φ159/200，材质 δ=3mm/30408</p> <p>4、冷凝器： 壳程：筒体 δ=3mm/S30408。 管程：58根—Φ25×2，L=1200，材质为30408。</p> <p>5、冷却器： 壳程：筒体 δ=3mm/S30408。 管程：Φ400—Φ32×2（10圈）材质30408</p> <p>6、油水分离器：10升，材质玻璃</p> <p>7、7纯露缓存罐100升，3mm/材质30408</p> <p>搅拌功率：4KW</p>	<p>积为5.0m²。</p> <p>管程：设计压力：常压，工作压力：常压，设计温度：120℃，工作温度≤95℃。工作介质：二次蒸汽。</p> <p>壳程：设计压力：0.3Mpa，工作压力：常压，设计温度：50℃，工作温度：15～30℃。工作介质：冷却水。</p> <p>7、冷却水器：盘管冷却器。冷却器换热面积为0.5m²。</p> <p>管程：设计压力：常压，工作压力：常压，设计温度：120℃，工作温度≤95℃。工作介质：冷凝液。</p> <p>壳程：设计压力：0.3Mpa，工作压力：常压，设计温度：50℃，工作温度：15～30℃。工作介质：冷却水。</p> <p>8、油水分离罐：10L</p> <p>9、纯露缓存罐，100升X1只。</p> <p>设备厚度及材质</p> <p>1、蒸馏罐体： 筒体 δ=6mm/S30408，上椭圆封头 δ=6mm/S30408，下随圆 δ=6mm/S30408，材质为S30408。</p> <p>2、底部气动出渣门：DN600 δ=6mm/S30408。</p> <p>3、除沫器：尺寸为Φ159/200，材质 δ=3mm/30408</p> <p>4、冷凝器： 壳程：筒体 δ=3mm/S30408。 管程：58根—Φ25×2，L=1200，材质为30408。</p> <p>5、冷却器： 壳程：筒体 δ=3mm/S30408。 管程：Φ400—Φ32</p>		
--	---	---	--	--

	<p>蒸汽发生器：功率 48kw, 380v 1台</p> <p>其它附件</p> <p>1、清洗器：采用1套国产Φ32/360°自动旋转清洗球，能够保证罐内表面任何位置的自动在线清洗，符合GMP规范要求；</p> <p>2、温度表：螺纹连接M27×2，配：双金属温度计（量程：0~150°）数量1件；</p> <p>3、压力表：螺纹接口M20×1.5，压力表（量程：0~0.4Mpa）数量1件；</p> <p>4、视镜：DN80视镜2件；</p> <p>5、防爆视镜灯：配视镜灯1套（弱电）；</p> <p>6、安全阀，</p> <p>资料</p> <p>设备竣工图设备材料材质证明书、配件合格证书等GMP认证需要提供的相关资料；</p> <p>设计制造检验验收标准</p> <p>1、本设备遵循国家《药品生产质量管理规范》即“GMP”的要求并按NB/T 47003.1-2009《钢制焊接常压容器》设计、制造、检验、验收。</p> <p>2、根据双方认可的技术参数及图纸制造、检验、验收。</p>	<p>×2(10圈)材质30408</p> <p>8、油水分离器：10升，材质玻璃</p> <p>9、7吨露缓存罐100升，3mm/材质30408</p> <p>搅拌功率：4KW</p> <p>蒸汽发生器：功率 48kw, 380v 1台</p> <p>其它附件</p> <p>1、清洗器：采用1套国产Φ32/360°自动旋转清洗球，能够保证罐内表面任何位置的自动在线清洗，符合GMP规范要求；</p> <p>2、温度表：螺纹连接M27×2，配：双金属温度计（量程：0~150°）数量1件；</p> <p>3、压力表：螺纹接口M20×1.5，压力表（量程：0~0.4Mpa）数量1件；</p> <p>4、视镜：DN80视镜2件；</p> <p>5、防爆视镜灯：配视镜灯1套（弱电）；</p> <p>6、安全阀，</p> <p>资料</p> <p>设备竣工图设备材料材质证明书、配件合格证书等GMP认证需要提供的相关资料；</p> <p>设计制造检验验收标准</p> <p>1、本设备遵循国家《药品生产质量管理规范》即“GMP”的要求并按NB/T 47003.1-2009《钢制焊接常压容器》设计、制造、检验、验收。</p> <p>2、根据双方认可的技术参数及图纸制造、检验、验收。</p>		
5.2	<p>调配罐</p> <p>1. 生产能力：3000KG/H</p> <p>2. 功率：3KW</p> <p>3. 转速：36r/min</p> <p>4. 材质：优质 304 不锈钢</p>	<p>调配罐</p> <p>1. 生产能力：3000KG/H</p> <p>2. 功率：3KW</p> <p>3. 转速：36r/min</p> <p>4. 材质：优质 304 不锈钢</p>	无偏离	



	5. 外形尺寸: $\phi 1600 \times 1900 \text{mm}$	5. 外形尺寸: $\phi 1600 \times 1900 \text{mm}$		
5.3	双联过滤器 产量: 3吨 材质: 卫生级不锈钢304 过滤器孔径: 60-200目 (可选)	双联过滤器 产量: 3吨 材质: 卫生级不锈钢304 过滤器孔径: 60-200目 (可选)	无偏离	
5.4	CIP清洗系统 水箱容量: 1000L 工作温度: a. 酸碱罐 60~80℃ b. 水罐常温 c. 蒸汽管: $\leq 138.8^\circ\text{C}$ 物料名称: 酸碱罐 1%硝酸, 1%苛性碱, 蒸汽管: 水蒸气	CIP清洗系统 水箱容量: 1000L 工作温度: a. 酸碱罐 60~80℃ b. 水罐常温 c. 蒸汽管: $\leq 138.8^\circ\text{C}$ 物料名称: 酸碱罐 1%硝酸, 1%苛性碱, 蒸汽管: 水蒸气	无偏离	
5.5	饮料泵 流量: 3T/h 配用功率: 1.1Kw 外形尺寸: 450×320×300mm	饮料泵 流量: 3T/h 配用功率: 1.1Kw 外形尺寸: 450×320×300mm	无偏离	
六	铝瓶氢氧饮用水灌装生产线		无偏离	
6.1	上瓶台 304不锈钢	上瓶台 304不锈钢	无偏离	
6.2	铝瓶三合一灌装机 24-24-8 与物料接触的阀、罐、管道均采用不锈钢 304 材料。 生产能力: 6000-8000 瓶/小时 冲瓶头数: 24 个 纯净水 灌装头数: 24 个 封口头数: 8 个 灌装形式: 负压灌装 压缩空气: 0.5~0.6Mpa	铝瓶三合一灌装机 24-24-8 与物料接触的阀、罐、管道均采用不锈钢 304 材料。 生产能力: 6000-8000 瓶/小时 冲瓶头数: 24 个 纯净水 灌装头数: 24 个 封口头数: 8 个 灌装形式: 负压灌装	无偏离	



	整机功率： 主电机：3KW 上盖电机：0.55KW 喷冲泵：0.37KW 耗水：0.8吨/小时	压缩空气：0.5~0.6Mpa 整机功率： 主电机：3KW 上盖电机：0.55KW 喷冲泵：0.37KW 耗水：0.8吨/小时		
6.3	提盖理盖机 技术参数 生产能力：8000只/小时 功率：0.37KW 链板材质：工程塑料 框架材质：不锈钢304	提盖理盖机 技术参数 生产能力：8000只/小时 功率：0.37KW 链板材质：工程塑料 框架材质：不锈钢304	无偏离	
6.4	在线瓶盖冲洗机 冲洗喷嘴：304不锈钢 长度：4米 消毒方式：消毒水+臭氧混合水，喷嘴冲洗式 外框材质：不锈钢304 可视观察窗：钢化玻璃 水泵功率：0.37KW	在线瓶盖冲洗机 冲洗喷嘴：304不锈钢 长度：4米 消毒方式：消毒水+臭氧混合水，喷嘴冲洗式 外框材质：不锈钢304 可视观察窗：钢化玻璃 水泵功率：0.37KW	无偏离	
6.5	氢氧混合机 生产能力：4吨可调 含气量：（气体：水）体积比<2.0 水入口温度：常温 混合精度≤2% 水入口压力：0.01~0.08Mpa 气体入口压力：0.7~0.8Mpa 电机总功率：1.1KW	氢氧混合机 生产能力：4吨可调 含气量：（气体：水）体积比<2.0 水入口温度：常温 混合精度≤2% 水入口压力：0.01~0.08Mpa 气体入口压力：0.7~0.8Mpa 电机总功率：1.1KW	无偏离	
6.6	喷嘴式吹干机 机器功率：5.5KM	喷嘴式吹干机 机器功率：5.5KM	无偏离	
6.7	瓶身喷码机 激光整机特性 1. 整机材质全铝结构 2. 激光器密封式金属射频CO2激光发生器	瓶身喷码机 激光整机特性 1. 整机材质全铝结构 2. 激光器密封式金属射频CO2激光发生器	无偏离	



<p>3. 连续输出功率$\geq 38\text{W}$</p> <p>4. 激光波长$9.3\mu\text{m}$</p> <p>5. 偏转振镜高精度二维扫描系统</p> <p>6. 标刻速度$\leq 7000\text{mm/s}$</p> <p>7. 主控高度集成化主板 7寸屏幕</p> <p>8. 操作系统CNF</p> <p>9. 冷却系统风冷</p> <p>激光喷码参数</p> <p>1. 聚焦镜头焦距 90mm</p> <p>2. 打标刻线类型点阵、矢量一体机(既可打点阵又可打矢量)</p> <p>3. 最小线宽0.03mm</p> <p>4. 重复定位精度0.01mm</p> <p>5. 打标范围$70\text{mm} \times 70\text{mm}$(可选)</p> <p>6. 定位方式红光定位、对焦</p> <p>7. 打刻字符行数两行</p> <p>8. 生产线速度PET瓶 12000BPH (具体视材质而定)</p> <p>支持类型</p> <p>1. 字体中英文, 数字, 繁体中文等标准字库</p> <p>2. 文件格式 BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT</p> <p>3. 条码CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码</p> <p>整备参数</p> <p>1. 电源220V</p> <p>环境要求</p> <p>外部温度 $0^{\circ}\text{C} - 45^{\circ}\text{C}$; 湿度$\leq 95\%$; 非冷凝; 无振动</p> <p>电脑及软件控制系统7寸触摸屏</p>	<p>3. 连续输出功率$\geq 38\text{W}$</p> <p>4. 激光波长$9.3\mu\text{m}$</p> <p>5. 偏转振镜高精度二维扫描系统</p> <p>6. 标刻速度$\leq 7000\text{mm/s}$</p> <p>7. 主控高度集成化主板 7寸屏幕</p> <p>8. 操作系统CNF</p> <p>9. 冷却系统风冷</p> <p>激光喷码参数</p> <p>1. 聚焦镜头焦距 90mm</p> <p>2. 打标刻线类型点阵、矢量一体机(既可打点阵又可打矢量)</p> <p>3. 最小线宽0.03mm</p> <p>4. 重复定位精度0.01mm</p> <p>5. 打标范围$70\text{mm} \times 70\text{mm}$(可选)</p> <p>6. 定位方式红光定位、对焦</p> <p>7. 打刻字符行数两行</p> <p>8. 生产线速度PET瓶 12000BPH (具体视材质而定)</p> <p>支持类型</p> <p>1. 字体中英文, 数字, 繁体中文等标准字库</p> <p>2. 文件格式 BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT</p> <p>3. 条码CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码</p> <p>整备参数</p> <p>1. 电源220V</p> <p>环境要求</p> <p>外部温度 $0^{\circ}\text{C} - 45^{\circ}\text{C}$; 湿度$\leq 95\%$; 非冷凝; 无振动</p> <p>电脑及软件控制系统7寸触摸屏</p>		
--	--	--	--



6.8	全自动装箱机 生产能力：≤15 箱每分钟； 额定功率：10KW 使用电源：三相， 380V, 50Hz； 控制电源：24V DV 压缩空气：1500L/分钟， 0.6-0.8MPA 热熔胶固化时间：1.5-2S 包装产品外形尺寸：长 350-450、宽 230-330mm， 高：85-320mm； 包装瓶型直径：D55-108MM 纸板要求：符合国标 GB/T6544-2008	全自动装箱机 生产能力：≤15 箱每分 钟； 额定功率：10KW 使用电源：三相， 380V, 50Hz； 控制电源：24V DV 压缩空气：1500L/分钟， 0.6-0.8MPA 热熔胶固化时间： 1.5-2S 包装产品外形尺寸：长 350-450、宽 230-330mm， 高：85-320mm； 包装瓶型直径： D55-108MM 纸板要求：符合国标 GB/T6544-2008	无偏离	
6.9	输送系统 输送链 输送拐弯 输送电机配套 线槽配套 材质：不锈钢 接水盘	输送系统 输送链 输送拐弯 输送电机配套 线槽配套 材质：不锈钢 接水盘	无偏离	

- 注：1. 投标人需按招标文件第二章“招标项目基本内容及要求”中的设备技术参数表中的要求逐条应答，列出所投产品或服务的具体应答。偏差说明一栏中对偏差予以详细说明（“正偏离”、“无偏离”或“负偏离”）。
2. 投标者可根据其投标内容进一步细化上述表格，并可增添其它表格或说明以便进

供应商名称（企业电子签章或加盖公章）：张家港市久通机械有限公司

法定代表人或授权委托人（个人电子签章或签字）：



2023年5 月11日