

濮阳市华龙区岳村镇人民政府岳村植物饮料及纯净水生
产线项目

采购项目编号： 2023-04-17

招标文件



采购人：濮阳市华龙区岳村镇人民政府

采购代理机构：全咨国际咨询有限公司

日期：二〇二三年四月

目 录

第一章 招标公告

第二章 招标项目基本内容及要求

第三章 投标人须知

第四章 评标办法

第五章 投标文件格式

第六章 政府采购合同条款

第一章 招标公告

濮阳市华龙区岳村镇人民政府岳村植物饮料及纯净水生产线项目

公开招标公告

一、项目名称：濮阳市华龙区岳村镇人民政府岳村植物饮料及纯净水生产线项目

二、项目编号：2023-04-17

三、项目预算金额：约680万；

四、采购需求：

- 1、采购内容：岳村植物饮料及纯净水生产线设备（具体设备详见招标文件要求）；
- 2、资金来源：财政资金；
- 3、交货安装期：合同签订后 20 日历天；
- 4、供货地点：采购人指定地点；
- 5、质量要求：符合招标文件要求且达到国家相关规范规定的合格标准；
- 6、质保期：验收合格后一年；
- 7、标包划分：本项目共划分一个标包。

五、采购项目需要落实的政府采购政策：

促进中小企业和监狱企业发展扶持政策、政府强制采购节能产品强制采购、节能产品及环境标志产品优先采购、促进残疾人就业政府采购政策。

六、供应商资格要求：

1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

（1）具有独立承担民事责任的能力（提供有效的营业执照）；

（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（投标人提供完整的2021年度或2022年度的财务审计报告（成立时间不足的，自批准之日算起，成立不足一年，仅需提供财务报表））；

（3）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力（自行承诺，格式自拟）；

（4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；（提供企业近1年的任意一个月份的税收缴纳证明和社会保障资金缴纳证明，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，应提供能够证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金的相应文件）；

(5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

(6) 法律、行政法规规定的其他条件。

2、信誉要求：开标结束后，评审专家应通过“信用中国”网站 (www.creditchina.gov.cn) 和中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn) 进行信用查询，根据财库[2016]125号《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》，被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，拒绝其参与本项目投标。【查询渠道：“信用中国”网站 (www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn)】。

注：投标人在投标（响应）时，按照规定提供“政府采购供应商信用承诺书”（格式详见竞争性磋商响应文件格式），无需再提交上述证明材料。

3、本次招标采用资格后审，不接受联合体投标。

七、是否接受进口产品：否；

八、获取招标文件：

本次采购活动通过濮阳市公共资源电子化交易平台进行，信息发布、招标文件的获取、投标文件的制作以及递交、开标、评标、结果公示实行全程电子化。

1、时间：公告发布之日起至首次响应文件提交的截止时间前；

2、地点：濮阳市公共资源交易平台 (<http://www.pyggzy.com/>)。

3、方式：登录濮阳市公共资源交易平台 (<http://www.pyggzy.com/>) 下载招标文件及其他材料，此为获取电子招标文件的唯一途径。

4、售价：0元

注：首次进入濮阳市公共资源交易平台参加投标的供应商应首先办理以下事项：

①办理数字证书：在濮阳市公共资源交易网 (<http://www.pyggzy.com/>) 上查看办事指南，准备办证资料，携带数字证书申请表及相关资料前往数字证书受理点办理。受理场地：濮阳市振兴路与安康路交叉口向西200米路南（安康路32号濮医北区入口对面），客服电话400-112-3838 联系电话：16639338626；河南省郑州市郑东新区绿地之窗云峰座 A 座1011室，办公时间：工作日周一至周四上午9:00-12:00下午14:00-18:00，联系电话：0371-85519951。

②供应商信用信息录入：登陆濮阳市公共资源交易平台 (<http://www.pyggzy.com/>) 按照《濮阳市主体库操作流程以及注册信息介绍》要求完成企业信息录入。投标人请于

下载招标文件后，应仔细检查招标文件的完整性，如有残缺和不明确的问题及对招标文件有异议，应在本次招标活动公告期内（文件下载截止时间前）向采购代理机构提出，否则将被视为认可本招标文件内容。

本项目所有澄清、补遗、补充通知均在《河南省政府采购网》、《濮阳市政府采购网》《濮阳市公共资源交易平台》(<http://www.pyggzy.com/>)上通知。因开标前具有保密性，投标人在投标文件递交截止时间前须自行查看项目进展、变更通知、澄清及回复，因投标人未及时下载和查看而造成的后果自负。

九、投标截止时间（投标文件递交截止时间）及地点

1、投标文件递交的截止时间：2023年05月05日09时30分（北京时间）。

2、投标文件递交地点：濮阳市公共资源交易中心（中原路与开州路交叉口向北50米路东）。

3、本次交易项目实行全流程电子化，投标人（供应商）不需到现场参加开标活动。实行网上开标、远程解密。各投标人（供应商）需要自备计算机且保证网络畅通，能够登录濮阳市公共资源交易平台 <http://www.pyggzy.com/>（注：使用 IE 浏览器）。插入 CA 数字证书打开投标人界面，参加网上开标。各投标人（供应商）需通过网络密切关注项目交易全过程，所有交易环节材料均依据电子文件为准。

远程解密（解密时间自开标时间始30分钟结束），由于投标人（供应商）错过解密时间或其他自身原因导致远程解密不成功，责任均由投标人（供应商）自行承担。

十、开标日期及地点：

1、开标时间：2023年05月05日09时30分（北京时间）。

2、开标地点：濮阳市公共资源交易中心（中原路与开州路交叉口向北50米路东）

十一、发布公告的媒介及招标公告期限

1、本次招标公告在《河南省政府采购网》、《濮阳市政府采购网》和《濮阳市公共资源交易平台》(<http://www.pyggzy.com/>)上发布。

2、招标公告期限为五个工作日。

十二、联系方式

1、采购人：濮阳市华龙区岳村镇人民政府

地址：濮阳市华龙区岳村镇

联系人：吴守亚

电话：16691396886

2、采购代理机构：全咨国际咨询有限公司

地址：濮阳市五一路252号

联系人：李翠可

电话：15639391263

发布人：全咨国际咨询有限公司

发布时间：2023年_04_月_13_日

第二章 招标项目基本内容及要求

设备技术参数

区域划分	设备名称	技术参数	数量
15吨纳滤水处理系统	原水箱	1. 水箱均采用外表面哑光、焊缝抛亮带，垂直圆筒锥底结构或平底斜面，无死角卫生级设计。 2. 水箱包含主要附件如人孔、液位计、阀门等。罐体设计无死角卫生级设计，罐体设计和制作均符合QBT 202681-2004《卫生工业用不锈钢薄壁容器》规范标准。罐体厚度采用冷轧完全符合卫生饮料行业安全卫生认证的要求。 3. 容量20吨	1
	原水泵	1. 材质不锈钢304 2. 能力30T/hr 3. 扬程40m 4. 功率5.5KW	1
	石英砂过滤器	1. 规格DN1600Xh3000 mm 2. 材质不锈钢304 3. 壁厚6mm 4. 流速30m/hr 5. 填充石英砂 6. 操作形式手动控制阀 7. DN80不锈钢快装蝶阀（五阀形式） 8. 进水阀DN80不锈钢快装蝶阀 9. 出水阀DN80不锈钢快装蝶阀 10. 反洗阀DN80不锈钢快装蝶阀 11. 上排阀DN80不锈钢快装蝶阀 12. 下排阀DN80不锈钢快装蝶阀 13. 排气阀DN40手动球阀 14. 进气阀DN20手动球阀 15. 配套进出水口、检修人孔、出料口、安全阀接口等标准配件 16. 净水石英砂：1~16mm，SiO ₂ 含量≥99%	1
	活性炭过滤器	1. 规格DN1600Xh3000 mm 2. 材质不锈钢304 3. 壁厚6mm 4. 流速300m/hr 5. 填充石英砂，椰壳活性炭 6. 操作形式手动控制阀 7. DN80不锈钢快装蝶阀（五阀形式） 8. 进水阀DN80不锈钢快装蝶阀 9. 出水阀DN80不锈钢快装蝶阀 10. 反洗阀DN80不锈钢快装蝶阀 11. 上排阀DN80不锈钢快装蝶阀 12. 下排阀DN80不锈钢快装蝶阀 13. 排气阀DN40手动球阀 14. 进气阀DN20手动球阀 15. 配套进出水口、检修人孔、出料口、安全阀接口等标准配件 16. 上下布水装置：与过滤器配套，均匀布水	1

		17. 净水石英砂：1~16mm，SiO ₂ 含量≥99% 18. 净水活性炭：8~16目吸附碘值≥1000 椰壳炭	
精密过滤器		1. 规格DN400XH1500 2. 厚度4 mm 3. 结构法兰结构 4. 滤芯规格40" 5um 5. 滤芯材质熔喷PP 6. 滤芯数量23支 7. 23m ³ /h 8. 侧进底出型罐体 9. 304-2B表面罐体 10. 卡箍上进底出进出水口 11. 顶部压力表排气阀，可进行蒸汽热水消毒 12. 含23支40" 5um PP滤芯	1
加药阻垢装置		1. 一泵一桶 2. . 规格 P056 3. 流量7. 6L 4. 压力7. 5MPA 5. 材质 PVDF 6. 加药箱 立式结构 7. 容积80L 8. 厚度5mm	1
高压泵		1. 材质 不锈钢 3. 流量 30T/hr 4. 扬程 100m 5. 功率 15KW 6. 包含泵座及固定支撑变频控制系统、配套控制面板	2
★纳滤主机		1. 名称 纳滤膜 2. 规格 BW365-8040 3. 材质 芳香族聚酰胺复合材料 4. 数量 15支 5. 单支理论产水量 1. 0T/hr 6. 纳滤装置机架不锈钢304 7. 规格L5000XW1500X2000 8. 进水单向阀不锈钢304 (DN80) 9. 进水球阀不锈钢304 (DN80) 10. 进水管道的不锈钢304 (DN80) 11. 出水管道的不锈钢304 (DN65) 12. 产水流量计不锈钢转子管道形式 13. 浓水流量计不锈钢转子管道形式 14. 配件名称 3装膜壳 15. 规格 8040-3 16. 材质 玻璃钢 17. 数量 5支	3
臭氧杀菌系统	臭氧机	1. 该系列臭氧发生器应用IGBT集成技术，由电晕放电产生臭氧，放电室由脱羟石英结构管状发生器组成。 2. 外壳为不锈钢304外壳 3. 产量：45克/小时	1

		制氧机	1. 气源：洁净压缩空气 2. 外壳为不锈钢304外壳	1
		臭氧混合塔	1. 规格DN1200Xh4000mm 2. 形式封头圆筒结构 3. 内部形式镜面抛光 4. 布水形式内装不锈钢十字开孔布水器 5. 进气形式内装无缝钛板（数量3块） 6. 材质不锈钢304 7. 厚度3mm 8. 控制形式自动液位控制 9. 气液混合泵	1
	水箱		1. 配置的水箱均采用外表面哑光、焊缝抛亮带，垂直圆筒锥底结构或平底斜面，无死角卫生级设计。 2. 水箱包含主要附件如人孔、液位计、呼吸器、取样阀、喷淋装置、阀门等。罐体设计无死角卫生级设计，罐体设计和制作均符合QBT 202681-2004《食品工业用不锈钢薄壁容器》规范标准。罐体厚度采用冷轧完全符合食品饮料行业安全卫生认证的要求。 3. 容量10吨	1
12000瓶/小时 三合一灌装生 产线	★全自动吹瓶机	制品条件 1. 制品最大容积 1000 毫升 2. 瓶子最大外径Φ68mm 3. 瓶子最大高度<250mm 4. 瓶胚最大长度<120mm 5. 瓶口螺纹外径Φ18- Φ30mm 6. 加温间距 76. 2mm 7. 吹瓶间距 76. 2mm 8. 开模行程 100mm 9. 底模行程 50mm 10. 理论产量 12000 瓶/时(以 0. 5 升怡宝圆形水瓶为准) 11. 模具腔数9腔 加温部分 1. 加温头数 144 个 2. 加温单元 6 组 3. 加温灯层数 8 层 电气参数 1. 电压 220/380V 2. 频率 50/60Hz 气源 (高压耗气量视 PET 瓶容积而定) 1. 低压压缩空气压力 1. 0Mpa 2. 低压压缩空气耗气量 2m3/min 3. 高压压缩空气压力 3. 5Mpa 4. 高压压缩空气耗气量 8m3/min（每小时 12000 瓶 0. 5 升） 冷冻水(水温≤18℃)	1	

	<p>1. 压力 2~4bar 2. 流量 3.6m³/h 冷却水(水温≤30℃)</p> <p>1. 压力 2~4bar 2. 流量 6m³/h</p>	
★CGF24-24-8灌装、冲瓶、封口三合一机	<p>1. 生产能力：12000B/H 基于500ml 2. 定位方式：液面定位 3. 瓶型规格：瓶径Φ50-Φ100mm, 瓶高150-310mm之间, PVC、PET类塑瓶 4. 传动方式：电动机，硬齿面的齿轮减速箱, 传动效率高！不容易发热！使用寿命长 设备的主要结构及特点 (1) 供冲洗用卡瓶和机械手24套，瓶配有转动密封内外冲洗，回水机构。 (2) 灌装阀24只 (3) 整理瓶盖用，理盖器一套 (4) 磁性扭转全齿旋盖头8套，当扭力超过调好的磁性时，旋盖头自动打滑，确保旋紧而不伤瓶盖 (5) 拨瓶安全装置，无瓶不灌装，不封盖 5. 主机采用先进的变频调速控制技术 6. 电机总功率：4KW 7. 气源压力：0.5Mpa 8. 触摸屏配置 9. 可编程控制器PLC 10. 与液体接触为304不锈钢</p>	1
自动上盖理盖一体机	<p>1. 生产能力：12000 只/小时 2. 功率：0.37KW 3. 链板材质：工程塑料 4. 框架材质：不锈钢 304 5. 设有瓶盖检测机构，用于自动控制瓶盖提升机启停 6. 落盖导轨上设有防止反盖通过及反盖取出机构</p>	1
瓶盖在线冲洗消毒机	<p>1. 冲洗喷嘴：304不锈钢 2. 长度：4米 3. 消毒方式：消毒水+臭氧混合水，喷嘴冲洗式 4. 外框材质：不锈钢304 5. 可视观察窗：钢化玻璃 6. 水泵功率：0.37KW</p>	1
高压吹干机	<p>1. 机器功率：5.5KM 2. 风槽能方便地因应瓶/罐直径及高度而调节 3. 旋涡气泵产生暖风（能提高10-20℃），加强烘干效果</p>	1
激光打码机	<p>激光整机特性</p> <p>1. 整机材质全铝结构 2. 激光器密封式金属射频 CO₂ 激光发生器 3. 连续输出功率≥38W 4. 激光波长9.3um 5. 偏转振镜高精度二维扫描系统 6. 标刻速度≤7000mm/s 7. 主控高度集成化主板 7 寸屏幕 8. 操作系统CNF</p>	1

	<p>9. 冷却系统风冷</p> <p>激光喷码参数</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 聚焦镜头焦距 90mm 2. 打标刻线类型点阵、矢量一体机（既可打点阵又可打矢量） 3. 最小线宽0.03mm 4. 重复定位精度0.01mm 5. 打标范围70mm×70mm（可选） 6. 定位方式红光定位、对焦 7. 打刻字符行数两行 8. 生产线速度PET瓶 24000BPH（具体视材质而定） <p>支持类型</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 字体中英文，数字，繁体中文等标准字库 2. 文件格式BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT 3. 条码CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码 <p>整备参数</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 电源220V <p>环境要求</p> <p>外部温度 0℃—45℃； 湿度≤95%； 非冷凝； 无振动 电脑及软件控制系统7寸触摸屏</p>	
圆瓶贴标机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 贴标出标速度：1-30米/分钟 2. 贴标精度：±1mm 3. 贴标最大宽度：120mm（可根据客户要求定制） 4. 适用标签纸卷内径：Ø76.2mm 5. 适用标签纸卷外径：最大Ø350mm 6. 使用电力：220V 50Hz 7. 控制系统：PLC 8. 操作方式：触摸屏 	1
全自动套标机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压规格：AC220V，50 / 60HZ，6KW，单相 2. 生产速度：250瓶 / 分，标签长度越短生产速度越快 3. 瓶子直径：Ø30mm ~ Ø 180mm（特殊设计） 4. 标签长度：30mm ~ 250mm 5. 标签厚度：0.035mm ~ 0.13mm 6. 标签材料：PVC、PET、OPS 7. 控制方式PLC 8. 操作方式：触摸屏 	1
收缩炉	<ol style="list-style-type: none"> 1. 蒸汽收缩炉：蒸汽用量：50Kg / 小时 2. 蒸汽压力：1Kg / cm² 	1
蒸汽发发生器	<ol style="list-style-type: none"> 1. 收缩炉：AC380V，50 / 60HZ，18KW（电热），3相 2. 额定蒸发量24 3. 额定蒸汽压力0.4/0.7 4. 额定蒸汽温度151/170 5. 给水温度20 6. 电功率18KW 7. 给水泵电机功率550 8. 锅炉水容积42 	1

	自动膜包机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 产量： 13包/分钟 2. 适用瓶子： 玻璃瓶/易拉罐/PET瓶及其他能承受200℃的瓶子 3. 适用瓶型规格： 瓶径： $\Phi 60-120\Phi\text{mm}$， 瓶高： $\leq 340\text{mm}$ 4. 包装材料： 热收缩膜， 厚度： 0.03-0.10mm， 最大膜宽度： 600mm 5. 包装方法： 两开两闭 6. 工作压力： 0.6Mpa-0.8Mpa, 耗气量： 18m³/H 7. 适用电压： AC 50Hz/380V/220V, 3 相 8. 封切温度： 170℃~200℃ 收缩温度： 150℃~280℃ 9. 最大包装尺寸： L400×W300×H390mm 10. 最小包装尺寸： L210×W140×H100mm 11. 具有2套离心热气循环系统的热隧道使得受热均匀，收缩美观 12. 3层热绝缘， 具有很好的绝缘效果， 快速升温 and 保存热量 13. PLC控制器 14. 操作方式： 触摸屏 	1
	输送	<ol style="list-style-type: none"> 1. 适用于输送直径 $\Phi 40\sim 100\text{mm}$ 瓶子 2. 输送链长度： 266米 3. 线槽材质： 不锈钢 4. 接水盘材质： 不锈钢 5. 输送润滑装置1套 6. 就地控制柜1套 	1
4. 5-10L 1000桶/小时灌装设备 基于5L一次性桶	★全自动吹瓶机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 模穴数2腔 2. 瓶子间距203.2mm 3. 瓶子最大容量10L 4. 加热间距101.6mm 5. 坯头数92pcs 6. 瓶口直径-65mm 7. 最大瓶坯高度200mm 8. 最大瓶身内径180mm 9. 最大瓶身高度400mm 10. 加热箱数量4个 11. 灯管数量40个 12. 加热最大功率52kw 13. 配置功率100kw 14. 电压380V (50/60Hz) 15. 产量5L圆瓶1400瓶/小时 16. 控制系统： PLC 	1
	★CGF9-9-4常压灌装、冲瓶、旋盖三合一机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 生产能力： 1000B/H 基于5L 2. 灌装容量： 4.5L-10L 3. 定位方式： 液面定位 4. 瓶型规格： 按照客户具体瓶型为准， PVC、PET类塑瓶。 5. 传动方式： 电动机→硬齿面的齿轮减速箱。传动效率高！不容易发热！使用寿命长 6. 设备的主要结构及特点 	1

	<p>(1) 供冲洗用卡瓶和机械手9套，瓶配有转动密封内外冲洗，回水机构。</p> <p>(2) 机械灌装阀9只</p> <p>(3) 整理瓶盖用，理盖器一套</p> <p>(4) 磁性扭转全齿旋盖头4套，当扭力超过调好的磁性时，旋盖头自动打滑，确保旋紧而不伤瓶盖。</p> <p>(5) 拨瓶安全装置，无瓶不灌装，不封盖。</p> <p>7. 主机采用先进的变频调速控制技术。</p> <p>8. 电机总功率：3kw</p> <p>9. 气源压力：0.5Mpa</p> <p>7英寸. 触摸屏</p> <p>可编程控制器PLC</p> <p>与液体接触为304不锈钢</p>	
自动上盖理盖一体机	<p>1. 生产能力：1000 只/小时</p> <p>2. 功率：0.37KW</p> <p>3. 链板材质：工程塑料</p> <p>4. 框架材质：不锈钢 304</p> <p>5. 设有瓶盖检测机构，用于自动控制瓶盖提升机启停</p> <p>6. 落盖导轨上设有防止反盖通过及反盖取出机构</p>	1
瓶盖在线冲洗消毒机	<p>1. 冲洗喷嘴：304不锈钢</p> <p>2. 长度：4米</p> <p>3. 消毒方式：消毒水+臭氧混合水，喷嘴冲洗式</p> <p>4. 外框材质：不锈钢304</p> <p>5. 可视观察窗：钢化玻璃</p> <p>6. 水泵功率：0.37KW</p>	1
灯检	<p>1. 灯管数量：2</p> <p>2. 电源耗量：3.3W</p> <p>3. 框架材质：不锈钢</p>	1
高压吹干机	<p>1. 机器功率：5.5KM</p> <p>2. 风槽能方便地因应瓶/罐直径及高度而调节</p> <p>3. 旋涡气泵产生暖风（能提高10-20℃），加强烘干效果</p>	1
激光打码机	<p>激光整机特性</p> <p>1. 整机材质全铝结构</p> <p>2. 激光器密封式金属射频 CO2 激光发生器</p> <p>3. 连续输出功率≥38W</p> <p>4. 激光波长9.3um</p> <p>5. 偏转振镜高精度双维扫描系统</p> <p>6. 标刻速度≤7000mm/s</p> <p>7. 主控高度集成化主板 7 寸屏幕</p> <p>8. 操作系统CNF</p> <p>9. 冷却系统风冷</p> <p>激光喷码参数</p> <p>1. 聚焦镜头焦距 90mm</p> <p>2. 打标刻线类型点阵、矢量一体机（既可打点阵又可打矢量）</p> <p>3. 最小线宽0.03mm</p> <p>4. 重复定位精度0.01mm</p> <p>5. 打标范围70mm×70mm（可选）</p> <p>6. 定位方式红光定位、对焦</p>	1

	<p>7. 打刻字符行数两行</p> <p>8. 生产线速度PET瓶 24000BPH (具体视材质而定)</p> <p>支持类型</p> <p>1. 字体中英文, 数字, 繁体中文等标准字库</p> <p>2. 文件格式BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT</p> <p>3. 条码CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码</p> <p>整备参数</p> <p>1. 电源220V</p> <p>环境要求</p> <p>外部温度 0℃—45℃; 湿度≤95%; 非冷凝; 无振动</p> <p>电脑及软件控制系统7寸触摸屏</p>	
圆瓶不干胶贴标机	<p>1. 电压规格: AC220V; 50/60Hz</p> <p>2. 功率: 500W</p> <p>3. 生产能力: 40~150瓶/分 (视标签大小而定)</p> <p>4. 贴标精度: ±1mm (视瓶子圆真度、垂直度而定)</p> <p>5. 打印批号: 无</p> <p>6. 适用产品范围: 外径: ϕ170~215 高度: 300~450</p> <p>7. 适用标签范围: 高: 15~150 长: 266~675</p> <p>8. 最大标签供应: 直径: 300mm 卷筒内径: 76mm</p> <p>9. 电脑及软件控制系统7寸触摸屏</p>	1
自动压环机	<p>1. 额定功率: 2KW;</p> <p>2. 电源: AC220V 50HZ</p> <p>3. 套装速度: 1000瓶/小时</p> <p>4. 瓶身规格: 高度: 250-350mm, 宽度: 75-100mm 超出尺寸范围的另有其他型号可选, 或根据需求定制;</p> <p>5. 漏套率: 100pcs/min 机型漏套率小于1%;</p> <p>6. 自动送料及缺料报警:</p> <p>(1) 自动送料装置一次投料约1000pcs, 具体数量可根据客户需求订制;</p> <p>(2) 自动送料系统设置有缺料报警及供料数量低于设定数量时, 自动停止套装动作功能;</p> <p>7. 电脑及软件控制系统7寸触摸屏</p>	1
全自动桶口套帽机	<p>1. 生产能力: 1000桶/小时</p> <p>2. 主机功率: 2KW (380V, 50HZ)</p> <p>3. PLC控制系统</p> <p>4. 触摸屏7寸</p>	1
热收缩膜机	<p>1. 蒸发量: 10.75kg/h</p> <p>2. 总功率: 9.0KW</p> <p>3. 工作电压: 220V或380V</p> <p>4. 工作压力: 0.4-0.7MPa</p> <p>5. 蒸汽温度: 151-172℃</p> <p>6. 水容量: 8L</p>	1
全自动膜包机	<p>1. 产量: 13包/分钟</p> <p>2. 适用瓶子: 玻璃瓶/易拉罐/PET瓶及其他能承受200℃的瓶子</p> <p>3. 适用瓶型规格: 瓶径: ϕ170-215ϕmm, 瓶高: ≤450mm</p>	1

		<p>4. 包装材料：热收缩膜，厚度：0.03-0.10mm，最大膜宽度：600mm</p> <p>5. 包装方法：两开两闭</p> <p>6. 工作压力：0.6Mpa-0.8Mpa,耗气量：18m³/H</p> <p>7. 适用电压：AC 50Hz/380V/220V, 3 相</p> <p>8. 封切温度：170℃~200℃ 收缩温度：150℃~280℃</p> <p>9. 最大包装尺寸：L400×W300×H390mm</p> <p>10. 最小包装尺寸：L210×W140×H100mm</p> <p>11. 具有2套离心热气循环系统的热隧道使得受热均匀，收缩美观</p> <p>12. 3层热绝缘，具有很好的绝缘效果，快速升温 and 保存热量</p> <p>13. PLC控制器</p> <p>14. 7英寸触摸屏.</p>	
	输送	<p>1. 适用于输送4.5L-10L瓶子</p> <p>2. 输送链长度：30米</p> <p>3. 线槽材质：不锈钢</p> <p>4. 接水盘材质：不锈钢</p>	1
600桶/小时5加仑灌装生产线设备	割膜拔盖机	<p>1. 割膜：高温割膜枪</p> <p>2. 拔盖结构：双页双开</p> <p>3. 进桶检测传感器2个</p> <p>4. 步进上下限位接近开关1个</p> <p>5. PLC可编程1台</p> <p>6. 低压电气元件断路器、交流接触器3套</p> <p>7. 彩色触摸屏7英寸1台</p> <p>8. 开关电源2.5A1套</p> <p>9. 温控器数显3个</p> <p>10. 气动阀3个</p> <p>11. 拔盖头气缸1个</p> <p>12. 气源处理器2套</p> <p>13. 挡桶气缸3套</p> <p>14. 装机功率3.0KW</p> <p>15. 机架：主框架由80*80扇形方通，封板304不锈钢板折弯而成</p> <p>16. 设备产能600桶/小时</p>	1
	旋转外刷桶机	<p>1. 洗桶圈数：大于2圈</p> <p>2. 洗桶时间：大于10秒</p> <p>3. 洗桶方式：纯水（或碱液）和回用水冲洗</p> <p>4. 电机总容量：2.5KW</p> <p>6. 水泵：0.75KW, 流量：4m³/h. 扬程：31m</p> <p>7. 水泵电线：3*1.0平方</p> <p>8. 电机：3*1.0平方</p> <p>9. 主轴电机：0.37KW</p> <p>10. 毛刷电机：1.1KW</p> <p>11. 输送电机：0.55KW</p> <p>12. 出口配置独立喷淋</p> <p>16. PLC 电脑控制原件</p>	1
	★冲瓶灌装压盖机	<p>1. 清洗工艺流程 自动上桶-- ☆1:滴干（桶内水倒掉），2:3:热碱水冲洗（碱水加热</p>	1

	<p>到60° C-80° C 采用5公斤压力旋转喷头冲洗100%覆盖), 水泵: 0.75KW, 流量: 4m³/h. 扬程: 40m; 4:5:6:7:消毒液冲洗, 水泵: 0.75KW, 流量: 4m³/h. 扬程: 40m; 8:9: 回用水冲洗: 采用桶旋转5公斤压力旋转喷头冲洗100%覆盖, 水泵: 0.75KW, 流量: 4m³/h. 扬程: 40m; 10:11:纯水冲洗, 水泵: 0.75KW, 流量: 4m³/h. 扬程: 40m; 12:滴干 2. 冲洗功率: 19.5KW 3. 每道冲洗工艺加有压力表, 显示冲洗压力 4. 采用升降式冲洗喷嘴, 喷头水刀可伸入桶内40公分, 加强冲洗力度 5. 洗桶链采用优质标准304不锈钢链 6. 4头直线灌装; 液位准确不浪费水 7. 灌装方式: 无接触变频定量灌装 8. 每个灌装头可调节流速, 流量大小可随灌装速度调节, 并保证在恒流速下进行灌装, 每个灌装头能确保灌装液位稳定, 不溢水; 9. 材质: SUS304 不锈钢; 10. 灌装功率: 2.2KW 11. 灌装头数: 4头 12. 压盖方式: 链条连续式压盖 13. PLC 控制方式 14. 触摸屏操作</p>	
瓶盖在线冲洗消毒机	<p>1. 冲洗喷嘴: 304不锈钢 2. 消毒方式: 消毒水+臭氧混合水, 喷嘴冲洗式 3. 外框材质: 不锈钢304 4. 可视观察窗: 钢化玻璃 5. 水泵功率: 0.37KW</p>	1
成品灯检	<p>1. LED光源, 柔光不伤眼睛 2. 机体材质: SUS304不锈钢 3. 灯检面积可至少覆盖2只5加仑桶的投影面积</p>	1
激光打码机	<p>激光整机特性 1. 整机材质全铝结构 2. 激光器密封式金属射频 CO2 激光发生器 3. 连续输出功率≥38W 4. 激光波长9.3um 5. 偏转振镜高精度双维扫描系统 6. 标刻速度≤7000mm/s 7. 主控高度集成化主板 7寸屏幕 8. 操作系统CNF 9. 冷却系统风冷</p> <p>激光喷码参数 1. 聚焦镜头焦距 90mm 2. 打标刻线类型点阵、矢量一体机 (既可打点阵又可打矢量) 3. 最小线宽0.03mm 4. 重复定位精度0.01mm 5. 打标范围70mm×70mm (可选) 6. 定位方式红光定位、对焦</p>	1

		<p>7. 打刻字符行数两行</p> <p>8. 生产线速度PET瓶 24000BPH (具体视材质而定)</p> <p>支持类型</p> <p>1. 字体中英文, 数字, 繁体中文等标准字库</p> <p>2. 文件格式BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT</p> <p>3. 条码CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码</p> <p>整备参数</p> <p>1. 电源220V</p> <p>环境要求</p> <p>外部温度 0℃—45℃; 湿度≤95%; 非冷凝; 无振动</p> <p>电脑及软件控制系统7寸触摸屏</p>	
	全自动桶口套帽机	<p>1. 生产能力: 600桶/小时</p> <p>2. 主机功率: 2KW (380V, 50HZ)</p> <p>5. 适用桶(口)径: $\Phi 30-55\text{mm}$</p> <p>6. 套标长度: 40~ 180 mm</p> <p>7. 标签厚度: 0.035~0.10mm</p> <p>8. 卷标材质: PVC PET OPP OPS</p> <p>9. 卷标收缩机: 蒸汽式</p> <p>10. 操作方式: 全自动控制</p> <p>11. PLC控制方式</p> <p>12. 触摸屏7寸</p>	1
	热收缩膜机	<p>1. 蒸发量: 10.75kg/h</p> <p>2. 总功率: 9.0KW</p> <p>3. 工作电压: 220V或380V</p> <p>4. 工作压力: 0.4-0.7MPa</p> <p>5. 蒸汽温度: 151-172℃</p> <p>6. 水容量: 8L</p>	1
	全自动套袋机	<p>1. 变频调速蜗轮蜗杆双级减速机</p> <p>2. 控制系统: PLC</p> <p>6. 触摸屏操作</p>	1
	全自动码垛机	<p>1. 采用滑道式自重力进瓶, 待机状态无功率消耗, 能耗极低; 内置接近信号检测机构跟据产量自动调节堆叠速度达到与灌装出瓶线配套</p> <p>2. 具有故障停机、报警、显示等功能</p> <p>3. 电压AC 220/380V, 50Hz</p> <p>4. 功率4.5Kw (不含空压机)</p> <p>5. 气压0.5-0.7Mpa</p> <p>6. 托瓶板尺寸1100×825×110</p> <p>7. 提瓶运行速度 2米/高速, 1米/中速, 0.2米/低速.</p> <p>8. 堆叠能力>600桶/时</p> <p>9. 工作工位 4头提瓶, 每层堆叠4次, 1-3层任意调节.</p>	1
	输送	<p>1. 适用于输送5加仑桶</p> <p>2. 输送链长度: 20米</p> <p>3. 线槽材质: 不锈钢</p> <p>4. 接水盘材质: 不锈钢</p>	1
金银花露水调配设备	1000升蒸馏提取机组	<p>结构形式:设备由蒸馏罐体、搅拌器, 除沫器、立式冷凝器, 立式冷却器、一级油水分离器、二级油水分离</p>	1

器，纯露缓存罐设备操作平台及相关管道组成。

容器类别:常压容器。

表面处理要求:设备内表面镜面抛光 $Ra \leq 0.6 \mu m$ ，外表面亚光处理 $Ra \leq 0.8 \mu m$ ，确保无卫生死角，符合GMP要求。

技术参数

1、**罐体:**正锥型罐体，蒸馏锅全容积: 1200L，有效容积: 1000L。

设计压力: 常压，工作压力: 常压; 设计温度: 120℃，工作温度: $\leq 100^\circ C$ 。工作介质: 饱和水蒸汽。

2、**蒸汽发生器功率48kw**，分为两挡，可以单独开关
设计压力: 0.6Mpa，工作压力: 0.28Mpa，设计温度: 143℃，工作温度: 100℃，工作介质: 饱和水蒸汽。蒸汽量80kg/h

3、**投料口为手动快开投料口**，尺寸DN400。

4、**底部气动出渣门:** DN600，双气缸门出渣。底部过滤板80目

5、**除沫器**，尺寸为 $\Phi 159 \times 200$ 。

6、**冷凝器:**采用列管冷凝器。冷凝器换热面积为5.0m²。

管程:设计压力: 常压，工作压力: 常压，设计温度: 120℃，工作温度 $\leq 95^\circ C$ 。工作介质: 二次蒸汽。

壳程:设计压力: 0.3Mpa，工作压力: 常压，设计温度: 50℃，工作温度: 15~30℃。工作介质: 冷却水。

7、**冷却水器:**盘管冷却器。冷却器换热面积为0.5m²。

管程:设计压力: 常压，工作压力: 常压，设计温度: 120℃，工作温度 $\leq 95^\circ C$ 。工作介质: 冷凝液。

壳程:设计压力: 0.3Mpa，工作压力: 常压，设计温度: 50℃，工作温度: 15~30℃。工作介质: 冷却水。

8、**油水分离罐:** 10L

9、纯露缓存罐，100升X1只。

设备厚度及材质

1、**蒸馏罐体:**

筒体 $\delta = 6mm/S30408$ ，上椭圆封头 $\delta = 6mm/S30408$ ，下随圆 $\delta = 6mm/S30408$ ，材质为S30408。

2、**底部气动出渣门:** DN600 $\delta = 6mm/S30408$ 。

3、**除沫器:** 尺寸为 $\Phi 159/200$ ，材质 $\delta = 3mm/30408$

4、**冷凝器:**

壳程: 筒体 $\delta = 3mm/S30408$ 。

管程: 58根— $\Phi 25 \times 2$ ，L=1200，材质为30408。

5、**冷却器:**

壳程: 筒体 $\delta = 3mm/S30408$ 。

管程: $\Phi 400 - \Phi 32 \times 2$ (10圈) 材质30408

6、**油水分离器:** 10升，材质玻璃

7、7纯露缓存罐100升，3mm/材质30408

搅拌功率:4KW

		<p>蒸汽发生器:功率48kw, 380v 1台</p> <p>其它附件</p> <p>1、清洗器: 采用1套国产Φ32/360°自动旋转清洗球, 能够保证罐内表面任何位置的自动在线清洗, 符合GMP规范要求;</p> <p>2、温度表: 螺纹连接M27×2, 配: 双金属温度计(量程: 0~150°)数量1件;</p> <p>3、压力表: 螺纹接口M20×1.5, 压力表(量程: 0~0.4Mpa)数量1件;</p> <p>4、视镜: DN80视镜2件;</p> <p>5、防爆视镜灯: 配视镜灯1套(弱电);</p> <p>6、安全阀,</p> <p>资料</p> <p>设备竣工图设备材料材质证明书、配件合格证书等GMP认证需要提供的相关资料;</p> <p>设计制造检验验收标准</p> <p>1、本设备遵循国家《药品生产质量管理规范》即“GMP”的要求并按NB/T 47003.1-2009《钢制焊接常压容器》设计、制造、检验、验收。</p> <p>2、根据双方认可的技术参数及图纸制造、检验、验收。</p>	
	调配罐	<p>1. 生产能力: 3000KG/H</p> <p>2. 功率: 3KW</p> <p>3. 转速: 36r/min</p> <p>4. 材质: 优质 304 不锈钢</p> <p>5. 外形尺寸: ø1600*1900mm</p>	2
	双联过滤器	<p>产量: 3吨</p> <p>材质: 卫生级不锈钢304</p> <p>过滤器孔径: 60-200目(可选)</p>	2
	CIP清洗系统	<p>水箱容量: 1000L</p> <p>工作温度: a. 酸碱罐60~80℃</p> <p>b. 水罐常温</p> <p>c. 蒸汽管: ≤138.8℃</p> <p>物料名称: 酸碱罐 1%硝酸, 1%苛性碱, 蒸汽管: 水蒸气</p>	1
	饮料泵	<p>流量: 3T/h</p> <p>配用功率: 1.1Kw</p> <p>外形尺寸: 450×320×300mm</p>	1
铝瓶氢氧饮用水灌装生产线	上瓶台	304不锈钢	1
	铝瓶三合一灌装机	<p>24-24-8</p> <p>与物料接触的阀、罐、管道均采用不锈钢 304 材料。</p> <p>生产能力: 6000-8000 瓶/小时</p> <p>冲瓶头数: 24 个 纯净水</p> <p>灌装头数: 24 个</p> <p>封口头数: 8 个</p> <p>灌装形式: 负压灌装</p> <p>压缩空气: 0.5~0.6Mpa</p>	1

		整机功率： 主电机： 3KW 上盖电机： 0.55KW 喷冲泵： 0.37KW 耗水： 0.8吨/小时	
	提盖理盖机	技术参数 生产能力：8000只/小时 功率：0.37KW 链板材质：工程塑料 框架材质：不锈钢304	1
	在线瓶盖冲洗机	冲洗喷嘴：304不锈钢 长度：4米 消毒方式：消毒水+臭氧混合水，喷嘴冲洗式 外框材质：不锈钢304 可视观察窗：钢化玻璃 水泵功率：0.37KW	1
	氢氧混合机	生产能力：4吨可调 含气量：（气体：水）体积比<2.0 水入口温度：常温 混合精度≤2% 水入口压力：0.01~0.08Mpa 气体入口压力：0.7~0.8Mpa 电机总功率：1.1KW	1
	喷嘴式吹干机	机器功率：5.5KW	1
	瓶身喷码机	激光整机特性 1. 整机材质全铝结构 2. 激光器密封式金属射频 CO2 激光发生器 3. 连续输出功率≥38W 4. 激光波长9.3um 5. 偏转振镜高精度双维扫描系统 6. 标刻速度≤7000mm/s 7. 主控高度集成化主板 7寸屏幕 8. 操作系统CNF 9. 冷却系统风冷 激光喷码参数 1. 聚焦镜头焦距 90mm 2. 打标刻线类型点阵、矢量一体机（既可打点阵又可打矢量） 3. 最小线宽0.03mm 4. 重复定位精度0.01mm 5. 打标范围70mm×70mm（可选） 6. 定位方式红光定位、对焦 7. 打刻字符行数两行 8. 生产线速度PET瓶 12000BPH（具体视材质而定） 支持类型	1

		<p>1. 字体中英文，数字，繁体中文等标准字库</p> <p>2. 文件格式BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT</p> <p>3. 条码CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码</p> <p>整备参数</p> <p>1. 电源220V</p> <p>环境要求</p> <p>外部温度 0℃—45℃； 湿度≤95%； 非冷凝； 无振动</p> <p>电脑及软件控制系统7寸触摸屏</p>	
	全自动装箱机	<p>生产能力：≤15 箱每分钟；</p> <p>额定功率：10KW</p> <p>使用电源：三相，380V, 50Hz；</p> <p>控制电源：24V DV</p> <p>压缩空气：1500L/分钟，0.6-0.8MPA</p> <p>热熔胶固化时间：1.5-2S</p> <p>包装产品外形尺寸：长 350-450、宽 230-330mm，高：85-320mm；</p> <p>包装瓶型直径：D55-108MM</p> <p>纸板要求：符合国标 GB/T6544-2008</p>	1
	输送系统	<p>输送链</p> <p>输送拐弯</p> <p>输送电机配套</p> <p>线槽配套 材质：不锈钢</p> <p>接水盘</p>	22米

注：清单中带★的产品为本包的主要产品

第三章 投标人须知

投标须知前附表

条款号	条款名称	编列内容
1	采购人	采购人：濮阳市华龙区岳村镇人民政府 联系人：吴守亚 电话：16691396886
2	采购代理机构	采购代理机构：全咨国际咨询有限公司 联系人：李翠可 联系电话：15639391263
3	项目名称	濮阳市华龙区岳村镇人民政府岳村植物饮料及纯净水生产线项目
4	资金来源	财政资金
5	资金落实情况	已落实
6	交货安装期	合同签订后 20 日历天。
7	质量要求	符合招标文件要求且达到国家相关规范规定的合格标准。
8	付款方式	已实际签订合同为准
9	验收	经检验核实，采购单位按招标文件要求技术参数验收合格出具报告，作为付款依据。
10	供应商资格要求	<p>1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：</p> <p>（1）具有独立承担民事责任的能力（提供有效的营业执照）；</p> <p>（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（投标人提供完整的2021年度或2022年度的财务审计报告（成立时间不足的，自批准之日算起，成立不足一年，仅需提供财务报表）；</p> <p>（3）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力（自行承诺，格式自拟）；</p> <p>（4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；（提供企业近1年的任意一个月份的税收缴纳证明和社会保障资金缴纳证明，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，应提供能够证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金的相应文件）；</p> <p>（5）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；</p> <p>（6）法律、行政法规规定的其他条件。</p> <p>2、信誉要求：开标结束后，评审专家应通过“信用中国”网</p>

		<p>站 (www.creditchina.gov.cn) 和中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn) 进行信用查询, 根据财库[2016]125号《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》, 被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人, 拒绝其参与本项目投标。【查询渠道: “信用中国”网站 (www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn)】。</p> <p>注: 投标人在投标(响应)时, 按照规定提供“政府采购供应商信用承诺书”(格式详见竞争性磋商响应文件格式), 无需再提交上述证明材料。</p> <p>3、本次招标采用资格后审, 不接受联合体投标。</p>
11	政府采购合同融资政策	<p>政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展, 针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商, 可持政府采购合同向金融机构申请贷款, 无需抵押、担保, 融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》(豫财购〔2017〕10号), 按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。贷款渠道和提供贷款的金融机构, 可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。</p>
12	是否接受联合体投标	不接受
13	踏勘现场	不组织
14	投标预备会	不召开
15	投标人提出问题的截止时间	投标截止时间前 10 天
16	采购人修改、澄清的时间	投标截止时间 15 天前, 网上发布的形式通知所有潜在投标人。
17	偏离	实质性要求和主要产品参数不允许偏差, 其它条款允许细微偏差
18	构成招标文件的其他资料	/
19	投标截止时间	2023年_05_月_05_日 09 时 30 分(北京时间)
20	构成投标文件的其他资料	投标人认为需要提供的其他证明材料
21	投标有效期	自投标截止之日起 90 日历天
22	是否允许递交备选投标方案	不允许

23	质保期	1 年
24	电子投标文件编制要求	<p>1 投标文件全部采用电子文档（. GEF 格式），电子投标文件在网上进行上传。在投标文件递交截止时间前，投标人（供应商）登陆交易平台后，将已固化加密的电子投标文件通过网上递交的方式在投标专区自行递交，并确保递交成功（为保证文件正常递交，请投标人错峰上传，投标文件制作详细操作可参“濮阳市公共资源交易平台 http://www.pyggzy.com/”办事服务—操作指南—投标文件制作操作指南）。</p> <p>2 投标人在投标截止时间前应自行在濮阳市公共资源交易平台主体诚信库内添加并提交发布与投标活动相关的资质、业绩、人员等内容，以便评委会查看核对。</p> <p>3 未按以上要求制作电子投标文件，导致投标文件无法正常打开的，按废标处理。</p>
25	电子投标文件递交方式	<p>1. 网上递交一份电子投标文件，网上递交网址为《濮阳市公共资源交易平台》(http://www.pyggzy.com/)，投标人（供应商）登陆交易平台后，需在投标截止时间前完成将已固化加密的所有电子投标文件通过网上递交的方式在投标专区自行递交，并确保递交成功（为保证文件正常递交，请投标人（供应商）错峰上传。投标截止时间前未完成投标文件上传的，视为无效投标文件。</p> <p>2. 供应商上传的电子加密投标文件，需在开标时由供应商按时进入与本项目相匹配的网上开标室，按指令进行远程解密。如未在规定时间内解密电子投标文件，其投标将被拒绝。（远程解密时间自开标时间始 30 分钟结束）。</p> <p>3. 未按要求完成投标文件解密，致使投标文件无法打开影响评审的，其投标无效。</p> <p>注：为保证投标文件按照招标文件规定时间顺利递交，请供应商事先熟悉网上投标程序。</p>
26	电子标书解密方式	<p>解密方式：网上解密</p> <p>1、本项目为远程解密、网上不见面开标。</p> <p>2、投标人（供应商）开标现场不再提交纸质投标文件，不再参加现场开标会。各投标人（供应商）按照招标文件规定的开标时间和要求准时登录濮阳市公共资源交易系统 http://www.pyggzy.com/（注：使用 IE 浏览器），参加网上远程开标活动。通过濮阳市电子招投标系统进行网上远程解密投标文件、异议澄清等。在招标文件规定时间内进行投标文件远程解密（解密时间自开标时间始30分钟结束），逾期未解密的投标文件视为无效投标。</p>

		注：为保证投标文件按照招标文件规定时间顺利递交，请供应商事先熟悉网上投标程序。
27	签字或盖章及要求	电子投标文件供应商应按照格式要求用CA数字证书进行企业电子签章，所有要求法定代表人或其授权委托人签字或加盖电子签章的地方都应盖法定代表人或其授权委托人的CA签章（个人电子签章）（也可手写签字上传）。
28	纸质投标文件装订要求及封套上应载明的信息	无需提供纸质投标文件
29	递交投标文件地点	见招标公告
30	是否退还投标文件	否
31	开标时间和地点	见招标公告
32	资格审查委员会及评标委员会	1、资格审查委员会：由采购人负责资格审查 2、评标委员会：共5人，其中采购人代表1人，经济或技术专家4人；评标专家确定方式：从相关采购评审专家库中随机抽取。
33	是否授权评标委员会确定中标人	否，推荐的中标候选人数量：1-3人。
34	对采购人的纪律要求	采购人不得泄露招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与投标人串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。
35	对投标人的纪律要求	投标人不得相互串通投标或者与采购人串通投标，不得向采购人或者评标委员会成员行贿谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；投标人不得以任何方式干扰、影响评标工作。
36	对评标委员会成员的纪律要求	评标委员会成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人的推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，评标委员会成员应当客观、公正地履行职责，遵守职业道德，不得擅离职守，影响评标程序正常进行，不得使用第四章“评标办法”没有规定的评审因素和标准进行评标。
37	对与评标活动有关的工作人员的纪律要求	与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人的推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

38	询问和质疑	投标人认为采购文件、采购过程和中标、成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式提出质疑。质疑材料包含质疑函、法定代表人授权委托书、被授权人合同及社保证明、质疑供应商营业执照等材料。
39	报价要求	不得高于最高限价（最高限价为采购预算价）
招标文件中若出现释义不明处，以采购人解释为准。		

一、总则

1、适用范围

1.1 本招标文件适用于本招标文件所叙述项目的公开招标。

2、定义

2.1 “采购人”（采购人）系指：濮阳市华龙区岳村镇人民政府。

2.2 “供应商”系指符合要求的法人。

2.3 “采购代理机构”系指：全咨国际咨询有限公司。

2.4 “买方”系指：濮阳市华龙区岳村镇人民政府，“卖方”系指中标人。

2.5 “合同”系指买卖双方签署的规定买卖双方权利与义务的协议，以及所有的附件、附录和招标文件所提到的构成合同的所有文件。

2.6 “货物”系指卖方按招标文件规定须向买方提供的一切设备、备品备件、工具、手册及其它有关技术资料 and 材料。

2.7 “服务”系指招标文件规定卖方须承担的安装、调试、技术协助以及其他类似的伴随义务。

2.8 “伴随服务”系指根据本合同规定卖方必须承担与货物有关的辅助服务，如送货上门、免费维护以及合同中规定卖方应承担的义务，以及合同中未规定，但以有利于合同履行原则，应当由卖方承担的其它义务。

3、项目概况：详见招标公告

4、供应商资格要求：详见招标公告

5、合格的服务

中标人对合同义务全面负责；对采购范围内全部招标内容全面负责。

6、每个供应商只能提交一套投标文件和一个投标报价

每个供应商只能提交一套投标文件和一个投标报价。提交或参与了一套以上投标文件和一个以上投标报价的供应商将使其参与的全部投标文件无效。

7、投标费用

本项目招标文件为免费提供，不论投标结果如何，投标人应自行承担其参加投标所涉及的一切费用。

8、保证

供应商应保证在投标文件中所提交的文件、资料和数据是真实的。

二、招标文件

9. 招标文件的构成

9.1 招标文件正文部分

9.1.1 招标公告

9.1.2 招标项目基本内容及要求

9.1.3 投标人须知

9.1.4 评标方法

9.2 招标文件附件部分

9.2.1 投标文件内容及格式

9.2.2 政府采购合同条款

9.3 投标人应当完整地阅读、理解构成招标文件的所有内容。“招标文件正文部分”

9.4 与“招标文件附件部分”如有不一致的地方，应以“招标文件正文部分”为准。

10. 招标文件的澄清和修改

10.1 招标采购单位对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，应当在招标文件要求提交投标文件截止时间十五日前，在财政部门指定的政府采购信息发布媒体上发布更正公告。该澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，对所有招标文件的收受人具有约束力。

10.2 招标采购单位可以视采购具体情况，延长投标截止时间和开标时间，但至少应当在招标文件要求提交投标文件的截止时间三日前，在财政部门指定的政府采购信息发布媒体上发布变更公告。

10.3 招标文件、更正公告、变更公告均以在财政部指定的政府采购信息发布媒体上发布的为准，如果内容互相矛盾时，以最后发出的为准。

三、投标文件

11. 电子投标文件编制

投标文件全部采用电子文档（. GEF 格式），投标文件在网上进行上传。在投标文件递交截止时间前，投标人（供应商）登陆交易平台后，将已固化加密的电子投标文件通过网上递交的方式在投标专区自行递交，并确保投标文件递交成功（为保证文件正常递

交，请投标人（供应商）错峰上传，附件制作详细操作可参“濮阳市公共资源交易平台<http://www.pyggzy.com/>”阅办事服务—操作指南-投标文件制作操作指南）。

12、投标文件的组成

投标文件的编制应包含以下内容：

12.1 投标函

12.2 投标报价一览表

12.3 分项报价表

12.4 技术规格偏离表及评分条件偏离表

12.5 法定代表人身份证明书

12.6 授权委托书

12.7 服务方案

12.8 资格审查资料

12.9 关于资格的声明函

12.10反商业贿赂承诺书

12.11中小企业声明函

12.12参加本项目前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明函

12.13其他资料

13、投标报价

13.1 供应商报价应在不低于供应商成本的基础上根据市场行情和自身实力自主报价，且供应商报价不得高于采购单位预算价（最高限价）。

13.2 供应商以人民币为计量币种报价，并以人民币币种签约、结算。供应商的投标报价均为目的地交验价，包括所投内容全部价款、相关税款、培训费等与采购项目相关的必须的款项及费用，且供应商只能提出一个不变价格，采购人不接受任何选择价。

13.3 供应商应充分考虑供货期间的价格风险因素，中标价在合同实施期内不得调整，同时也不因市场价格变动而调整。

13.4 参加本项目的中小企业应当提供《中小企业声明函》（格式详见《政府采购促进中小企业发展管理办法》）。根据财政部、工信部关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知（财库〔2020〕46号）及《财政部关于进一步加大政府采购支

持《中小企业力度的通知》)财库〔2022〕19号)文件规定:

(1) 对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目,以及预留份额项目中的非预留部分采购包,应当对符合本办法规定的小微企业报价给予10%—20%的扣除,用扣除后的价格参加评审,本项目的扣除比例为10%

(2) 关于监狱企业:视同小微企业。须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件,否则不考虑价格扣除。

(3) 关于残疾人福利性单位:视同小微企业。须提供完整的“残疾人福利性单位声明函”,否则在价格评审时不予考虑价格扣除。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的,不重复享受政策。

14、投标有效期

投标文件从投标截止时间起开始生效,投标有效期为 90 日历天。投标文件有效期不足的将被视为非响应性投标而予以拒绝。中标人的投标有效期应延长至合同终止日止。

15、投标文件的签署

15.1 电子投标文件须按照投标文件制作操作指南制作完成,并按要求进行电子签章。

四、投标文件的递交

16、投标文件的密封、标记和递交

16.1 投标人凭企业机构数字证书登陆《濮阳市公共资源交易平台》(<http://www.pyggzy.com/>)上传固化加密的电子投标文件。

16.2 投标人必须在投标截止时间前完成电子投标文件的上传,投标截止时间前未完成电子投标文件上传的,视为投标无效。

16.3 供应商上传的电子加密投标文件,需由供应商按时进入与本项目相匹配的网上开标室,按指令进行解密。如未在规定时间内解密电子投标文件,其投标将被拒绝。

五、开 标

17、开标

17.1 开标时间:见投标须知前附表

17.2 开标地点:见投标须知前附表

17.3 网上解密,投标人凭企业机构数字证书登陆《濮阳市公共资源交易平台》(<http://www.pyggzy.com/>) 按时解密(解密时间自开标时间始30分钟结束),由于投标

人（供应商）错过解密时间或其他自身原因导致远程解密不成功，责任均由投标人（供应商）自行承担。

六、评标、定标

18、评标委员会

评标委员会组成：按照《中华人民共和国政府采购法》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）的规定，评标由依法组建的评标委员会负责。评标委

员会由采购人和有关技术、经济等方面的专家组成，成员人数为 5 人，其中业主代表 1 人，技术、经济等方面的专家 4 人组成，参加评标的专家从相关采购评审专家库中随机抽取。

19、评标原则

19.1 公平、公正，科学、择优。

19.2 质量好、信誉高、价格合理、技术先进、使用寿命长、售后服务好。

19.3 评标时，投标报价是评标的重要依据，但不是唯一依据。

20、投标文件的初审

20.1 评标委员会首先对投标文件进行检查，以确定投标文件内容是否完整、有无计算错误、文件是否正确签署、投标文件总体编排是否有序等。

20.2 算术错误将按以下方法更正，如果供应商不接受对其错误的更正，其投标将被拒绝。

20.2.1 总价金额与单价金额不一致的，以及分项价汇总之和与总价不一致的，则以单价和分项价为准修改总价，但单价金额小数点有明显错误的除外。

20.2.2 如投标报价表中大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准。

20.3 投标文件有下列情况之一者，将视为废标：

20.3.1 投标文件中供应商法定代表人或授权委托人没按招标文件要求签字和加盖公章；

20.3.2 投标文件未按规定要求、格式编写或字迹模糊、难以辨认的；

20.3.3 投标文件的内容弄虚作假的；

20.3.4 投标文件附有采购人不能接受的条件；

20.3.5 不符合招标文件中规定的其他实质性要求；

20.3.6 在评标过程中，评标委员会发现供应商的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该供应商做出书面说明并提供相关证明材料。供应商不能合理说明或者不能提供相关证明材料的，由评标委员会认定该供应商以低于成本报价竞标，其投标应作废标处理。（温馨提示：若供应商报价过低，需提前准备相关证明材料，以备专家核实）

20.3.7 根据中华人民共和国财政部令第 87 号——政府采购货物和服务招标投标管理办法第三十七条规定有下列情形之一的，视为供应商串通投标，其投标无效：

- 1、不同供应商的投标文件由同一单位或者个人编制；
- 2、不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- 3、不同供应商的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- 4、不同供应商的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- 5、不同供应商的投标文件相互混装；

21、投标文件的澄清

评标委员会可以要求供应商对投标文件中含义不明确的内容作必要的澄清或者说明，但是澄清或者说明不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清的要求和供应商的答复均应采取书面形式。供应商的答复必须经法定代表人或授权委托人签字，作为投标文件的组成部分。

22、评标办法（详见第四章）

23、计分办法

评委根据招标文件、投标文件，按照评分办法，统一认定供应商的硬指标分值；再加上评委个人评判分值，得出每个评委对供应商的评标分数。每个供应商的最终得分为：所有评委评分的算术平均值作为该供应商的最终得分，计分过程按四舍五入取至小数点后两位，最终得分取至小数点后两位。

24、定标

评标委员会按照评审后得分由高到低的顺序向采购人推荐 1-3 名中标候选人，采购人应按评标委员会依法推荐的中标候选人顺序确定中标人。若前位中标候选人不再响应招标文件或确有重大实质性问题，经监督部门认可后，可以按顺序依次确定中标人。

七、授予合同

25、中标通知

25.1 在投标有效期内，中标结果以书面形式通知中标人。

25.2 中标通知书是合同的组成部分。

25.3 对未中标的供应商，不作任何未中标原因的解释，所有投标文件不予退还。

26、签订合同

26.1 中标供应商自收到中标通知书之日起30日内，按照招标文件和中标供应商投标文件的约定，与采购人签订书面政府采购合同。所签订的政府采购合同不得对招标文件和中标供应商的投标文件作实质性修改。

26.2 招标文件、中标人投标文件以及中标人在评标时澄清问题的答复内容等均作为合同的不可分割的组成部分。

26.3 采购人不得向中标供应商提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与中标供应商私下订立背离合同实质性内容的协议。

26.4 若中标人未能或拒绝按招标文件要求及其投标文件内容与采购人签订合同，采购人可以根据推荐次序另选中标人。

27、变更采购合同数量的权力

政府采购合同履行中，采购人需追加与合同标的相同的货物的，在不改变政府采购合同其它条款的前提下，经政府采购监督管理部门认可后，可以与中标供应商协商签订补充政府采购合同，但所有补充政府采购合同的采购金额不得超过原政府采购合同采购金额的 10%。

八、其它

28. 招标代理服务费

本项目招标代理服务费由中标单位领取中标通知书时向代理机构进行支付。

29. 招标结束后，所有供应商的投标文件均不予退回。

30. 供应商针对同一采购程序环节的质疑应一次性提出（质疑期及质疑需要提交的资料按中华人民共和国财政部令第 94 号《政府采购质疑和投诉办法》要求执行）。

31. 未尽事宜按国家有关规定执行。

32. 本招标文件最终解释权归采购人。

附件：

河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购〔2017〕10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。

第四章 评标办法

评分办法前附表

1、开标时，供应商应在电子投标文件中将以下内容扫描上传并制作在电子投标文件中。如没有按要求及时、完整、准确的提交，其报价一律按无效标处理，因此造成的一切后果和损失均由供应商自行承担。

条款号	评审因素	评审标准
1.1	资格	
	评审标准	
	具有独立承担民事责任的能力	提供有效的营业执照
	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	投标人提供完整的2021年度或2022年度的财务审计报告（成立时间不足的，自批准之日算起，成立不足一年，仅需提供财务报表）
	履约能力	具备履行合同所必需的设备和专业技术能力（自行承诺，格式自拟）
	缴纳税收和社会保障资金情况	提供企业近 1 年的任意一个月份的税收缴纳证明和社会保障资金缴纳证明，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，应提供能够证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金的相应文件
	无重大违法记录声明	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
信用要求	开标结束后，评审专家应通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）和中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）进行信用查询，根据财库〔2016〕125号《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》，被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，拒绝其参与本项目投标。【查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）】。	
其他要求	符合第三章“投标人须知前附表”规定	
注：根据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（中华人民共和国财政部令第 87 号）第四十四条要求：公开招标采购项目结束后，采购人或者采购代理机构应当依法对供应商的资格进行审查。确定供应商是否具备投标资格，资格性审查未通过的供应商投标无效，不得进入下一步评审环节。资格性审查通过的投标文件将交给评标委员会进行评审。		
	投标人名称	与企业营业执照等证明材料一致
	投标文件签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
	交货安装期	合同签订后 20 日历天

1.2	符合性评审标准	供货地点	采购人指定地点
		质量要求	符合招标文件要求且达到国家相关规范规定的合格标准
		投标有效期	自投标截止之日起 90 日历天
		投标报价	只能有一个有效报价且不超过预算控制金额
		投标文件格式	符合第五章“投标文件格式”的要求
		其他	符合招标文件要求的其他内容

评标方法：

本次评标办法采用综合评估法，评标委员会成员综合评定各投标人提交的投标文件，由评标委员会成员按照招标文件规定的各项因素综合评定各投标人提交的投标文件并分别进行打分，按综合得分由高到低顺序确定中标候选人。最终得分相同者，报价得分高者排名在前，投标报价得分也相同的，由评标委员会按照技术部分得分由高到低的顺序确定。

1、初步评审

1.1 资格审查

开标结束后，采购人应当依法对投标人的资格进行审查。合格投标人不足 3 家的，不得评标。

1.2 评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。评标委员会将确定每一投标人是否对招标文件的要求做出了实质性的响应，而没有重大偏差。实质性响应的投标是指投标符合招标文件的所有条款、条件和规定且没有重大偏差或保留。重大偏差或保留是指影响到招标文件规定的采购内容和内容或限制了采购人的权利和投标人的义务规定，而纠正这些偏差将影响到其他提交实质性响应投标的投标人的公平竞争地位。

1.2.1 重大偏差包括以下内容：

- (1) 投标文件未按要求签字或盖章的；
- (2) 投标有效期有不满足招标文件要求的；
- (3) 投标人提供的投标文件不完整；
- (4) 未按规定报价，投标文件中未按招标文件要求报出相关费用，评标委员会无法比较和评审的；
- (5) 投标人递交两份或多份内容不同的投标文件，或在一份投标文件中对同一招标

项目报有两个或多个报价的；

(6) 投标文件关键内容字迹模糊，无法辨认的；

(7) 投标文件附有采购人不能接受的条件；

(8) 评标过程中，评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标过程中合理的时间内提供电子扫描件说明，必要时提交相关证明材料扫描件；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理；

(9) 投标报价超过采购预算或控制价的；

(10) 不符合招标文件中规定的其他实质性要求。

投标文件有上述情况之一的，为未能对招标文件做出实质性响应，将作无效投标处理，不允许投标人通过修正或撤消不符之处而使其投标成为实质性响应的投标。

1.2.2 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以电子扫描件形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用电子扫描件形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

1.3 投标报价评审

投标人投标报价有算术错误的，评标委员会按以下原则对投标报价进行修正：

(一) 投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表(报价表)为准；

(二) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

(三) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

(四) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

2、详细评审：

评标委员会根据以下评分标准进行评标，并计算出每个有效投标人的最终得分。

2.1 评分标准

评分因素	评分内容	评分标准
商务报价 (30分)	投标报价 (30分)	(1) 投标报价超过采购预算的, 按无效标处理; (2) 投标报价得分=(评标基准价/投标报价)×30 注: 满足招标文件要求且投标报价最低的投标报价为评标基准价。
投标报价 价格扣除		1、根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)及《财政部关于进一步加大对政府采购支持中小企业力度的通知》(财库〔2022〕19号)文件要求, 本项目对小型和微型企业报价给予10%的扣除, 用扣除后的投标报价参与评审。投标人如符合“小型和微型企业”标准应提供《中小企业声明函》, 未提供声明函者不予认定; 2、根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库[2014]68号)的要求, 监狱和戒毒企业(以下简称监狱企业)视同小型、微型企业。须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件; 3、根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)的规定, 残疾人福利性单位视同小型、微型企业, 享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的, 不重复享受政策。须提供《残疾人福利性单位声明函》, 格式见附件, 未提供声明函者不予认定。
综合部分 (10分)	同类业绩 (10分)	投标人自2019年1月1日以来签订的同类项目合同业绩, 每取得一个得5分, 最高得10分。 以合同签订时间为准; 每份项目业绩要求在投标文件里提供合同、中标通知书。
技术部分 (60分)	技术响应 (20分)	1、满足招标文件所有的参数要求无偏离或正偏离的得满分20分; 2、标记★的为关键技术参数每有一项负偏离的, 在满分20分的基础上扣3分, 扣完为止; 3、其他参数每有一项不满足技术要求的, 再扣1分, 扣完为止; 注: 1、投标人须提供相应的证明材料证明其提供产品符合招标文件的参数要求; 证明材料可以是产品的检测报告, 厂家彩页等;
	售后服务及 方案 (7分)	投标人售后服务的内容、形式、含免费维修时间、解决质量或设备操作问题的响应时间、解决问题时间等内容全面、详尽、合理、完全满足项目要求的得7分; 投标人售后服务的内容、形式、含免费维修时间、解决质量或设备操作问题的响应时间、解决问题时间等内容不全面、不详尽、部分不完全满足项目要求的得3分; 投标人售后服务的内容、形式、含免费维修时间、解决质量或设备操作问题的响应时间、解决问题时间等内容不合理或者不能满足项目要求得1分; 没有得0分。
	质保期服务 方案 (8分)	质保期内、外服务内容、标准及承诺全面、详尽、合理、完全满足项目要求的得8分; 质保期内、外服务内容、标准及承诺不全面、不详尽、部分不完全满足项目要求的得4分; 质保期内、外服务内容、标准及承诺不合理或者不能满足项目要求的得1分; 没有得0分;
	培训方案 (8分)	投标人对本项目承诺提供的培训计划、培训人员数量、培训内容全面、详尽、合理、完全满足项目要求的得8分; 投标人对本项目承诺提供的培训计划、培训人员数量、培训内容不全面、不详尽、部分不完全满足项目要求的一般得4分; 投标人对本项目承诺提供的培训计划、培训人员数量、培训内容不合理或者不能满

		足项目要求的得 1 分； 没有得 0 分；
安装调试方案 (10分)		根据招标人的实际需要，供货、安装调试周期满足招标文件要求，对供货、安装及后期的调试等制定详细的计划和安装方案,内容详细、全面、可行性强得 10 分； 内容一般较为全面、可行性一般得 5 分； 内容粗陋、不全面、可行性弱得 1 分； 无相关说明的得 0 分；
优惠服务承诺 (7分)		根据投标人提供的优惠服务承诺全面、详尽的得7分，不全面或者不详尽的，得1分；没有得 0分；

第五章 投标文件格式

_____ (项目名称)

投标文件

采购项目编号：

供应商名称：_____ (盖单位公章)

法定代表人：_____ (签字或盖章)

日期：_____年_____月_____日

目录

(自拟)

一、投标函

致：（采购人）

我们收到了_____（项目名称）招标文件，经研究上述招标文件的投标须知、合同条款以及其他有关文件后，我们决定参加____（项目名称）招标活动并投标，我们郑重声明以下诸点并负法律责任：

1. 愿按照招标文件中规定的条款和要求，提供全部工作内容，总报价为_____小写：（大写：___元）。
2. 如果我们的投标文件被接受，我们将履行招标文件中规定的各项要求。
3. 我们同意按招标文件中的规定，本投标文件的有效期为开标后_____日历天。如果中标，有效期延长至合同终止日止。
4. 一旦我方中标，我方保证按投标文件中规定的供货日期前内完成供货。
5. 我们愿提供招标文件中要求的所有文件资料，所提供的资料符合招标文件的标准且真实可靠，否则，由此引起的全部法律责任由我公司承担。
6. 我们承认最低报价是中标的重要选择，但不是唯一标准。
7. 我们已经详细审核了全部招标文件，包括修改、补充的文件（如果有的话），我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。
8. 我们愿按《中华人民共和国合同法》履行自己的全部责任。
9. 与本投标有关的正式通讯地址：

地址：

邮编：

电话：

传真：

供应商名称：（盖单位公章）

法定代表人（签字或盖章）：

年 月 日

二、投标报价一览表

供应商名称	
项目名称	
投标总报价 (人民币)	大写: _____ 小写: _____
投标有效期	
交货安装期	
质量要求	
质保期	
备注	

供应商名称 (盖单位公章): _____

法定代表人 (签字或盖章): _____

日期: 年 月 日

三、分项报价表

投标人名称：_____（盖单位公章）

项目名称：_____

序号	采购内容	品牌名称	规格、型号	单位	数量	投标单价	小计（元）
1							
2							
...							
合计							

供应商名称（盖单位公章）：_____

法定代表人（签字或盖章）：_____

日期： 年 月 日

四、技术规格偏离表及评分条件偏离表

序号	招标文件技术规格要求	投标文件响应内容 (逐条应答)	偏差说明	备注

注：1. 投标人需按招标文件第二章“招标项目基本内容及要求”中的设备技术参数表中的要求逐条应答，列出所投产品或服务的具体应答。偏差说明一栏中对偏差予以详细说明（“正偏离”“无偏离”或“负偏离”）。

2. 投标者可根据其投标内容进一步细化上述表格，并可增添其它表格或说明以便进

供应商名称（企业电子签章或加盖公章）：

法定代表人或授权委托人（个人电子签章或签字）：

年 月 日

五、法定代表人身份证明书

单位名称：_____

单位性质：_____

地 址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓 名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____

系_____（供应商全称）_____的法定代表人。

特此证明

此处为法定代表人身份证扫描件

供应商名称：_____（盖单位公章）

日 期：_____年_____月_____日

六、授权委托书

本授权委托书声明：我_____（姓名）系（投标人全称）的法定代表人，现授权委托_____（单位名称）的_____（姓名）为我公司签署本项目的投标文件的授权委托人，以我方名义签署_____（项目名称）投标文件的相关内容。同时授权委托该同志代表我公司参加本项目的投标、开标、合同谈判、处理有关事务等并有权签署有关文件。

代理人无转委托权，特此委托。

此处为法定代表人身份证扫描件

此处为授权委托人身份证扫描件

授权委托人（签字或盖章）：_____

身份证号码：_____

法定代表人（签字或盖章）：_____

投标供应商：_____（盖单位公章）

授权委托日期：_____年____月____日

七、服务方案

(格式自拟)

供应商名称（盖单位公章）：

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

地址：

电话：

日期： 年 月 日

八、资格审查资料

基本情况表

供应商名称						
注册地址				邮政编码		
联系方式	联系人			电 话		
	传 真			网 址		
组织结构						
法定代表人（负责人）	姓名		技术职称		电话	
技术负责人	姓名		技术职称		电话	
成立时间				员工总人数：		
企业资质等级				其中	高级职称人员	
营业执照号					中级职称人员	
注册资金					初级职称人员	
经营范围						
备注						

九、关于资格的声明函

_____(采购人)：

关于贵方编号：_____招标文件，本签字人愿意参加投标，提供招标文件中规定的全部服务，并声明提交的下列文件是准确的和真实的。

- 1、由工商局签章的我方营业执照副本扫描件；
- 2、法定代表人授权书；
- 3、法定代表人或授权委托人身份证复印件；
- 4、招标项目要求中必需的其它资料；
- 5、本签字人确认资格文件中的说明是真实的、准确的。

供应商名称（盖单位公章）：

法定代表人（签字或盖章）：

地址：

电话：

日期： 年 月 日

十、反商业贿赂承诺书

致：_____（采购人）

进一步规范政府采购行为，营造公平竞争的政府采购市场环境，维护政府采购制度良好声誉，在参与贵单位组织的招标活动中，我方庄重承诺：

一、依法参与招标活动，遵纪守法，诚信经营，公平竞争。

二、不向采购人、采购代理机构和评审专家提供任何形式的商业贿赂，对索取或接受商业贿赂的单位和个人，及时向财政部门 and 纪检监察机关举报。

三、不以提供虚假资质文件等形式参与招标活动，不以虚假材料谋取中标。

四、不采取不正当手段诋毁、排挤其它投标供应商，与其它参与招标活动的投标供应商保持良性的竞争关系。

五、不与采购人、采购代理机构和评审专家恶意串通，自觉维护政府采购公平竞争的市场秩序。

六、不与其它投标供应商串通采取围标、陪标等商业欺诈手段谋取中标，积极维护国家利益、社会公共利益和采购人的合法权益。

七、严格履行政府采购合同约定义务，不在政府采购合同执行过程中采取降低质量或标准、减少数量、拖延交付时间等方式损害采购人的利益，并自觉承担违约责任。

八、自觉接受并积极配合相关监督部门实施的监督检查，如实反映情况，及时提供有关证明材料。

供应商名称：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

日期： 年 月 日

十一、中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

注： 填写前请认真阅读《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）和《财政部 工业和信息化部关于印发〈政府采购促进中小企业发展管理办法〉的通知》（财库〔2020〕46号）相关规定。

①从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

②以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

③在政府采购活动中，供应商提供的货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标的，才能享受享受政府采购促进中小企业发展管理办法规定的中小企业扶持政策。供应商提供的货物既有中小

企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受政府采购促进中小企业发展管理办法规定的中小企业扶持政策。

（提醒：如果投标人不是中小企业，则不需要提供《中小企业声明函》。）

十二、参加本项目前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明函

(招标人名称)：

我单位郑重声明，参加本项目前3年内在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录是指投标人因违法经营受到刑事处罚或责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额等行政处罚）。

我单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商名称：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

日期： 年 月 日

十三、其他资料

1、政府采购供应商信用承诺书

致（采购人）：

单位名称：

统一社会信用代码（身份证号码）：

法定代表人（负责人）：

联系地址和电话：

我单位（本人）自愿参加本次政府采购活动，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规，坚守公开、公平、公正和诚实信用的原则，依法诚信经营，无条件遵守本次政府采购活动的各项规定。我单位（本人）郑重承诺，我单位（本人）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件：

- （一）具有独立承担民事责任的能力；
- （二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- （六）未曾作出虚假采购承诺；
- （七）法律、行政法规规定的其他条件。

我单位（本人）保证上述承诺事项的真实性，如有弄虚作假或其他违法违规行为，愿意承担一切法律责任，并承担因此所造成的一切损失。

供应商名称（盖章）：_____

法定代表人、负责人、自然人或授权代表（签字或盖章）：_____

日期： 年 月 日

注：

1. 投标人须在投标文件中按此模板提供承诺函，未提供视为未实质性响应招标文件要求，按无效投标处理。
2. 投标人的法定代表人或者授权代表的签字或盖章应真实、有效，如由授权代表签字或盖章的，应提供“法定代表人授权书”
3. 供应商在成交后，应将上述由信用承诺书替代的证明材料提交采购人核验。经核验无误后，由采购代理机构发出成交通知书

2、供应商认为有必要提供的其他资料

第六章 政府采购合同条款

(注意：以实际签订合同为准，本格式合同仅供参考，双方在签订时，须进一步深化)

甲方： （采购人）

乙方： （供应商）

签订时间：

签订地点：

根据《中华人民共和国政府采购法》和《政府采购货物与服务招标投标管理办法》、《合同法》、（项目名称）的招标文件、投标文件、中标通知书的要求，经甲、乙双方协商，本着平等自愿、诚实信用的原则，签订本合同并遵守以下条款：

一、供货产品的名称、商标、型号、制造厂商、数量、金额、交货时间

产品名称	牌号 商标	规格型号	制造 厂商	计量 单位	数量	单价	金额	交货时间

二、货物产地及标准

1、货物为 （制造商名称）全新的（原装）产品（含零部件、配件、随机工具等），表面无划伤、无碰撞，无任何缺陷。

2、标准：本合同所指的货物应符合招标文件要求、乙方投标产品所列出的配置、技术参数及各项要求，同时应符合中华人民共和国国家质量及国家安全环保标准。

3、进口产品必须具备原产地证明和商检部门的检验证明及合法进货渠道证明。

4、国内制造的产品必须具备出厂合格证。

5、乙方应将所供货物的用户手册、保修手册、有关资料及配件、备品备件、随机工具等交付给甲方，甲方须知的重要资料应附有中文说明。

三、交货方式和交货地点

货物由乙方送货上门，交货地点为甲方指定的地点。

四、包装

乙方交付的货物应为全新产品。

五、安装与调试

乙方必须负责将设备的安装并调试至甲方认为的最佳状态，甲方不承担设备安装、调试费用。

六、验收方式、质量保证期及售后服务要求

1、甲乙双方以乙方所投产品的技术参数、配置为标准进行验收，验收合格后由甲方签署验收证明文件。

2、货物的质量保证期和免费维修期以乙方在投标文件中的承诺为准。质量保证期和免费维修期内，乙方对所供货物包修、包换、包退。

3、质量保证期内，整机或零部件非人为因素不能使用而更换部分的质量保证期和免费维修期相应延长。投标时必须对于质保进行单独承诺，否则按废标处理。

4、乙方负责向甲方提供现场操作及维修保养方面的培训。

七、付款方式：

付款方式：见招标文件和投标文件

八、违约责任

1、按招标文件第六章《政府采购合同条款》第 12 条规定执行。

九、提出异议的时间和方式

1、以实际签订合同为准

十、不可抗力

任何一方由于不可抗力原因无法履行合同时，应在不可抗力事件结束后 1 天内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失；在取得有关机构的不可抗力证明或者双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并视情况免于承担部分或全部的违约责任。

十一、争议的解决

合同履行过程中发生的任何争议，若双方不能通过友好协商的方式加以解决，向甲方所在地仲裁委员会仲裁。

十二、其它

1、合同所有附件及本项目招标文件、乙方投标文件均为合同的有效组成部分，与合同具有同等的法律效力。

2、本合同经甲乙双方法定代表人或授权代理人签字盖章后生效。

3、本合同一式四份：甲乙双方各执一份，一份由甲方报政府采购监督管理办公室，一份由甲方按相关规定报招标代理公司。

甲方：（公章）

乙方：（公章）

法定代表人（授权代表）：

法定代表人（授权代表）：

地址：

地址：

电话：

电话：

传真：

传真：

签订日期：